



ภาคผนวก 20
เอกสารเกี่ยวกับการส่งปริมาณกากของเสีย





ภาคผนวก 20-1
สรุปปริมาณกากของเสียให้กับ
นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล
(ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2565)



ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน ตุลาคม 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	2	10,290.00	บจก เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์
		1	10,690.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	20,490.00	บจก.ศรีไทยซูเปอร์มาร์เก็ต (มหาชน)
		1	9,220.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		5	9,100.00	บจก.ว.วิทยารัสตุกันท์
2	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	5	16,730.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	5,680.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
3	ไม้พาเลท/เศษไม้	7	20,270.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / สิ่งกระดาษ / แกนกระดาษ	2	8,390.00	หจก.ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
5	เศษอลูมิเนียม	1	380.00	บจก.พี.ที.ซีพพลายแอนดโลจิสติกส์ จำกัด
6	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	1	3,350.00	บจก.พี.ที.ซีพพลายแอนดโลจิสติกส์ จำกัด
รวมทั้งสิ้น		28	114,590.00	

ผู้รับผิดชอบ

วันที่ 10 พฤศจิกายน 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ขยะทั่วไป

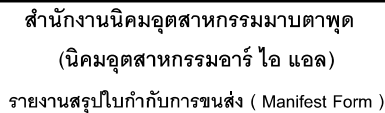
ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	1	9,030.00	บจก เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์
		7	55,210.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	22,280.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		4	11,690.00	บจก.ว.วิทยารัสตุกันท์
2	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	7	21,790.00	บจก.ว.วิทยารัสตุกันท์
		1	2,410.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	1,700.00	บจก.ดับเบิลเอ็น พลาสติก
3	ไม้พาเลท/เศษไม้	2	6,540.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		26	130,650.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล



ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

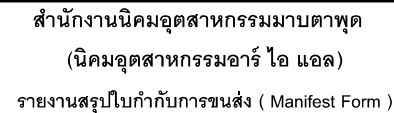
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	7	52,260.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	22,890.00	บจก.ศรีไทยซูเปอร์แวร์
		1	8,100.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		3	7,510.00	บจก.วิทย์วาร์ดคูภัณฑ์
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	6	24,130.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	1,560.00	บจก.เพียรทำดีรีไซเคิล
3	ไม้พาเลท/เศษไม้	4	11,660.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / สิ่งกระดาษ / แกนกระดาษ	2	3,860.00	หจก.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	26	131,970.00	

ผู้รับผิดชอบ

([REDACTED])
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance
วันที่ 10 ธันวาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล



ขย่ะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2565

[illegible]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 ธันวาคม 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	4	30,540.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		3	13,730.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	11,480.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์
		4	32,070.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
2	ไม้พาเลต/เศษไม้	6	14,130.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
3	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	8	26,930.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	2,890.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	3,830.00	บจก.ถุงทอง รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	2	4,770.00	บจก.พี.ที.ซีพหลายแอนดโลจิสติกส์
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	2	8,060.00	บจก.พี.ที.ซีพหลายแอนดโลจิสติกส์
6	เศษอลูมิเนียม		580.00	บจก.พี.ที.ซีพหลายแอนดโลจิสติกส์
รวมทั้งสิ้น		32	149,010.00	

ผู้รับผิดชอบ



ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 9 กันยายน 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	4	30,810.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		7	35,620.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		5	19,060.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	12,380.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์
2	ไม้พาเลต/เศษไม้	4	11,040.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
3	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	1	2,190.00	บจก.ถุงทอง รีไซเคิล
		6	21,220.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	1,460.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		1	1,220.00	บจก.ดับเบิลเอ็น พลาสติก
		1	2,440.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	1	1,790.00	บจก.พี.ที.ซีพหลายแอนดโลจิสติกส์
รวมทั้งสิ้น		32	139,230.00	

ผู้รับผิดชอบ



ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 สิงหาคม 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล



ภาคผนวก 20-2

สำเนานำส่งปริมาณกากของเสียให้กับ
นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล (ทุกเดือน)





ที่ คปส.262/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 กันยายน 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี เดือน สิงหาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....13.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....32.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) - 4/2550 - นอล. ประกอบ
กิจการ ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน P-07,P-08,P-10,
P-24, P-30, P-31, P-31/1 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงสายระยอง-สาย 3191 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำปี เดือน สิงหาคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....10.....รายการ	ปริมาณ.....17.04.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....149.01.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....21.66.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

14 ก.ย. 2565



ที่ คปส.239/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 สิงหาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี เดือน กรกฎาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

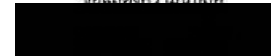
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....6.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....32.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) - 4/2550 - นอล. ประกอบ
กิจการ ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน P-07,P-08,P-10,
P-24, P-30, P-31, P-31/1 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงสายระยอง-สาย 3191 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำปี เดือน กรกฎาคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....24.92.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....139.23.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....36.10.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ต. ไร่ขมิ้น อ.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10-11 Rd., Map 1 & Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

10 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง รายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....8.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....28.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) - 4/2550 - นอล. ประกอบ
กิจการ ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน P-07, P-08, P-10,
P-24, P-30, P-31, P-31/1 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงสายระยอง-สาย 3191 ตำบลมาตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน ตุลาคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....13.73.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....114.59.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....21.66.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ข [Redacted]
(นางสาวศศิเพญ สายเม)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

กบแลก
15 พ.ย. 2565

10 ตุลาคม 2565

เรื่อง รายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....11.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....26.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) - 4/2550 - นอล. ประกอบ
กิจการ ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน P-07, P-08, P-10,
P-24, P-30, P-31, P-31/1 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงสายระยอง-สาย 3191 ตำบลมาตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน กันยายน 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....17.04.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....3.....รายการ	ปริมาณ.....149.01.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted]

(นางสาวศศิเพญ สายเม)

ผู้จัดการ Sustainable Development

กบแลก
11 ต.ค. 2565

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



ที่ คปล.030/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 มกราคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....12.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....26.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 4/2550 - นอล. ประกอบ
กิจการ ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน P-07, P-08, P-10,
P-24, P-30, P-31, P-31/1 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงสายระยอง-สาย 3191 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน ธันวาคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....10.....รายการ	ปริมาณ.....34.97.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....131.97.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....21.66.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนอำนวยความสะดวกและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



ที่ คปล.345/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....5.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....15.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 4/2550 - นอล. ประกอบ
กิจการ ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน P-07, P-08, P-10,
P-24, P-30, P-31, P-31/1 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงสายระยอง-สาย 3191 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....25.47.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....2.....รายการ	ปริมาณ.....69.67.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....36.10.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนอำนวยความสะดวกและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



ภาคผนวก 20-3
สำเนานำส่งปริมาณกากของเสียให้กับ
นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล (ทุก 6 เดือน)



รายงานสรุปปริมาณ ขยะมูลฝอย ประจำทุก 6 เดือน

ประจำรอบที่ 2/2565 ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม ประจำปี พ.ศ.2565

(ตามข้อกำหนดของ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท อาร์ ไอ แอล (1996) จำกัด)

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547 เลขที่ อก5107.3.3/ขผ.005 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2555

ประจำเดือน	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง ¹	ปริมาณ (กิโลกรัม) ²	ผู้รับดำเนินการ
กรกฎาคม	1	36,100.00	เทศบาลมาบตาพุด
สิงหาคม	1	21,660.00	เทศบาลมาบตาพุด
กันยายน	1	-	เทศบาลมาบตาพุด
ตุลาคม	1	21,660.00	เทศบาลมาบตาพุด
พฤศจิกายน	1	36,100.00	เทศบาลมาบตาพุด
ธันวาคม	-	21,660.00	เทศบาลมาบตาพุด
รวม	5	158,840.00	

ผู้รับผิดชอบ



ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

11 มกราคม 2566

หมายเหตุ ¹ : ใช้เอกสารร่วมกัน โรงงานHD4 และ โรงงานPP3

-เนื่องจากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

² : เป็นน้ำหนักประมาณการ

-เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือนธันวาคม 2565 จากทางเทศบาลมาบตาพุด หากได้รับ
แล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล



ภาคผนวก 21

ตัวอย่างสำเนา Manifest Form ของกากของเสีย



ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ตุลาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	2	10,290.00	บจก เจพี พอร์เวิร์ดเดอร์
		1	10,690.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	20,490.00	บจก.ศรีไทยซูเปอร์มาร์เก็ต (มหาชน)
		1	9,220.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		5	9,100.00	บจก.ว.วิทยารัสตุกันท์
2	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	5	16,730.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	5,680.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
3	ไม้พาเลท/เศษไม้	7	20,270.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / สิ่งกระดาษ / แกนกระดาษ	2	8,390.00	หจก.ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
5	เศษอลูมิเนียม	1	380.00	บจก.พี.ที.ซีพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
6	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	1	3,350.00	บจก.พี.ที.ซีพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
รวมทั้งสิ้น		28	114,590.00	



ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤศจิกายน 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	1	9,030.00	บจก เจพี พอร์เวิร์ดเดอร์
		7	55,210.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	22,280.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		4	11,690.00	บจก.ว.วิทยารัสตุกันท์
2	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	7	21,790.00	บจก.ว.วิทยารัสตุกันท์
		1	2,410.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	1,700.00	บจก.ดับเบิลเอ็น พลาสติก
3	ไม้พาเลท/เศษไม้	2	6,540.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		26	130,650.00	

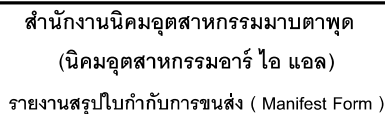
ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 12 ตุลาคม 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล



ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

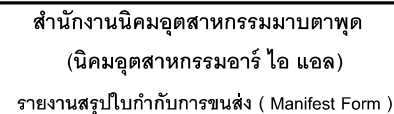
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	7	52,260.00	บจก.เอเอสเสค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	22,890.00	บจก.ศรีไทยซูเปอร์แวร์
		1	8,100.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		3	7,510.00	บจก.ว.วิทยาวัดดุสิต
2	Big Bag ถุงพลาสติก พลาสติก	6	24,130.00	บจก.เอเอสเสค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	1,560.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	4	11,660.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / สิ่งกระดาษ / แกนกระดาษ	2	3,860.00	หจก.ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	26	131,970.00	

ស្រី ១០០០

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 ธันวาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล



ขยะทั่วไป

ช้อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2565

[illegible]

20 1000000

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 ธันวาคม 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	4	30,540.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		3	13,730.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	11,480.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์
		4	32,070.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
2	ไม้พาเลต/เศษไม้	6	14,130.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
3	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	8	26,930.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	2,890.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	3,830.00	บจก.ถุงทอง รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	2	4,770.00	บจก.พี.ที.ซีพหลายแอนดโลจิสติกส์
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	2	8,060.00	บจก.พี.ที.ซีพหลายแอนดโลจิสติกส์
6	เศษอลูมิเนียม		580.00	บจก.พี.ที.ซีพหลายแอนดโลจิสติกส์
รวมทั้งสิ้น		32	149,010.00	

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 9 กันยายน 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-10995 ลงวันที่ 7 กันยายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	4	30,810.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		7	35,620.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		5	19,060.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	12,380.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์
2	ไม้พาเลต/เศษไม้	4	11,040.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
3	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	1	2,190.00	บจก.ถุงทอง รีไซเคิล
		6	21,220.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	1,460.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		1	1,220.00	บจก.ดับเบิลเอ็น พลาสติก
		1	2,440.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	1	1,790.00	บจก.พี.ที.ซีพหลายแอนดโลจิสติกส์
รวมทั้งสิ้น		32	139,230.00	

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 สิงหาคม 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล



ภาคผนวก 22
สำเนาหนังสือจัดส่งรายงาน สก.3



ที่ คปล.080/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

25 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ส่งรายงานการจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและขยะมูลฝอย ประจำปี.....2564.....

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

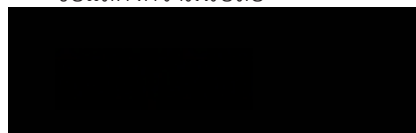
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2564 (สก.3)
2. รายงานสรุปปริมาณขยะมูลฝอย ประจำปี 2564

ตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ได้ระบุให้ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) - 4/2550 - นอล. ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน P-07,P-08, P-10,P-24, P-30, P-31, P-31/1 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงสายระยอง-สาย 3191 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038-683393-7 ขอส่งสำเนารายงานผลการดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2564 (สก.3) ทั้งนี้บริษัทฯ ได้รายงานในระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2491 แฟกซ์: (038) 912190

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1
รายงานสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำปี 2564
(สก.3)

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

สำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่...25...เดือน...กุมภาพันธ์..พ.ศ. ..2565....

ข้าพเจ้า.....บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด.....ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน.....
 สำนักงานเลขที่.....1..... หมู่ที่...-..... ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....ปทุมธานี.....
 ตำบล/แขวง.....บางซื่อ.....อำเภอ/เขต.....บางซื่อ.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร.....
 โทรศัพท์...038-912492...โทรสาร...038-912190...ทะเบียน โรงงานเลขที่...น.42(1)-4/2550-นอล.....
 โรงงาน.....
 ตำบล.....จังหวัด.....ระยอง.....
 โทรศัพท์.....
 หมาย.....

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|---|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่ง
ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่ง
ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุ
รั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
จากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี2564



ชื่อโรงงาน : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด น.42(1)-4/2550-นอ.

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการจัด ประจำปี 2564 (ส.ก.3 , เอกสารลำดับที่ 1)

<input type="checkbox"/> ลำดับ	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ	หน่วย	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
<input type="checkbox"/> 1	070204	Waste catalyst-PP	58.170	ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเซล จำกัด
<input type="checkbox"/> 2	070204	Waste catalyst-PP	4.000	ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเซล จำกัด
<input type="checkbox"/> 3	070211	API Sludge	6.460	ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
<input type="checkbox"/> 4	070211	API Sludge	18.170	ตัน	044	บริษัท ฮานา เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
<input type="checkbox"/> 5	070211	API Sludge	3.250	ตัน	042	บริษัท คิววีช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเซล จำกัด
<input type="checkbox"/> 6	070211	API Sludge	18.010	ตัน	043	บริษัท คิววีช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
<input type="checkbox"/> 7	070211	API Sludge	13.460	ตัน	044	บริษัท วีพี กรีนเทค จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
<input type="checkbox"/> 8	070213	Plastic	270.260	ตัน	049	3-105-1/46รย
<input type="checkbox"/> 9	070213	Plastic	31.640	ตัน	011	3-105-53/48รย
<input type="checkbox"/> 10	070213	Plastic	401.510	ตัน	011	3-105-8/57รย
<input type="checkbox"/> 11	070213	Plastic	171.640	ตัน	049	3-106-17/56รย
<input type="checkbox"/> 12	070213	Plastic	468.800	ตัน	049	3-106-20/51รย
<input type="checkbox"/> 13	070213	Plastic	64.320	ตัน	011	จ3-105-132/50รย
<input type="checkbox"/> 14	070213	Plastic	13.800	ตัน	049	จ3-53(5)-9/38สป
<input type="checkbox"/> 15	070214	Waste additive	10.660	ตัน	044	บริษัท คิววีช ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
<input type="checkbox"/> 16	070214	Waste additive	3.630	ตัน	044	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
<input type="checkbox"/> 17	070214	Waste additive	7.520	ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
<input type="checkbox"/> 18	130208	Use lube oil	5.500	ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเซล จำกัด
<input type="checkbox"/> 19	130208	Use lube oil	14.750	ตัน	049	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด/บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
<input type="checkbox"/> 20	130899	Used oil (Catalyst Oil)	50.120	ตัน	049	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด/บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
<input type="checkbox"/> 21	150101	Bag Additives	8.340	ตัน	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.
<input type="checkbox"/> 22	150101	กล่องกระดาษ ถึงกระดาษ แกนกระดาษ	20.700	ตัน	011	3-105-3/59รย
<input type="checkbox"/> 23	150101	กล่องกระดาษ ถึงกระดาษ แกนกระดาษ	16.360	ตัน	011	3-105-53/48รย
<input type="checkbox"/> 24	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	58.410	ตัน	011	3-105-1/57รย
<input type="checkbox"/> 25	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	8.890	ตัน	011	จ3-105-57/50รย
<input type="checkbox"/> 26	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	5.720	ตัน	011	จ3-105-132/50รย
<input type="checkbox"/> 27	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	227.180	ตัน	049	3-106-20/51รย
<input type="checkbox"/> 28	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	13.460	ตัน	011	3-105-8/57รย
<input type="checkbox"/> 29	150103	ไม้พาเลท/เศษไม้	82.170	ตัน	011	จ3-105-132/50รย
<input type="checkbox"/> 30	150103	ไม้พาเลท/เศษไม้	81.330	ตัน	011	3-105-3/59รย
<input type="checkbox"/> 31	150110	Bag Additives	10.920	ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
<input type="checkbox"/> 32	150110	Bag Additives	12.920	ตัน	043	บริษัท คิววีช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
<input type="checkbox"/> 33	150110	Bag Additives	1.160	ตัน	042	บริษัท คิววีช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเซล จำกัด
<input type="checkbox"/> 34	150110	Drum catalyst	28.860	ตัน	049	บริษัท สุขเจริญทรัพย์ เอ็นไวรอนเม้นทอล ควอลิตี้ จำกัด/บริษัท สุขเจริญทรัพย์ วั่งเย็น จำกัด
<input type="checkbox"/> 35	150110	Glue contaminated drum	0.580	ตัน	049	บริษัท สุขเจริญทรัพย์ เอ็นไวรอนเม้นทอล ควอลิตี้ จำกัด/บริษัท สุขเจริญทรัพย์ วั่งเย็น จำกัด
<input type="checkbox"/> 36	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.360	ตัน	049	บริษัท ริชเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด/บริษัท ริชเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด
<input type="checkbox"/> 37	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	1.650	ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเซล จำกัด
<input type="checkbox"/> 38	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	4.570	ตัน	043	บริษัท คิววีช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
<input type="checkbox"/> 39	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	12.010	ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
<input type="checkbox"/> 40	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	2.450	ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเซล จำกัด
<input type="checkbox"/> 41	160213	IT Waste	1.360	ตัน	049	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อัสเทิร์น ซิปอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
<input type="checkbox"/> 42	160215	Fluorescent	0.380	ตัน	049	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อัสเทิร์น ซิปอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

<input type="checkbox"/> 43	160216	เศษสายไฟ	2.550	ตัน	011	3-105-10/58รย
<input type="checkbox"/> 44	160506	Lab Waste	0.330	ตัน	051	บริษัท ริโซเทล เอ็นจิเนียริง จำกัด/บริษัท ริโซเทล เอ็นจิเนียริง จำกัด
<input type="checkbox"/> 45	170402	เศษอลูมิเนียม	0.370	ตัน	011	3-105-42/56รย
<input type="checkbox"/> 46	170402	เศษอลูมิเนียม	0.250	ตัน	011	3-105-10/58รย
<input type="checkbox"/> 47	170405	เศษเหล็ก , เศษสแตนเลส	2.320	ตัน	011	3-105-53/48รย
<input type="checkbox"/> 48	170405	เศษเหล็ก , เศษสแตนเลส	2.030	ตัน	011	3-105-42/56รย
<input type="checkbox"/> 49	170405	เศษเหล็ก , เศษสแตนเลส	1.840	ตัน	011	3-105-10/58รย
<input type="checkbox"/> 50	170603	Insulation	3.380	ตัน	075	บริษัท อัคริปรากการ จำกัด/บริษัท อัคริปรากการ จำกัด
<input type="checkbox"/> 51	170603	Insulation (Foam glass)	1.340	ตัน	044	บริษัท คิวซ์ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แกงคอย) จำกัด
<input type="checkbox"/> 52	170603	Insulation (Glass wool)	0.100	ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
<input type="checkbox"/> 53	190810	Waste water oil	0.580	ตัน	042	บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
<input type="checkbox"/> 54	190810	Waste water oil	0.600	ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ดำเนินการต่อ

กลับไป

รายงานนี้ได้ยื่นต่อกรมโรงงานเรียบร้อยแล้ว เลขที่รับเรื่อง รป(E)-9518/2564

- ปัญหาเกี่ยวกับติดตามการอนุญาต หรือ ข้อกำหนดฯ ติดต่อกลุ่มการจัดการกากอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604,1605,1606,1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599
- กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ 2299
- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1609 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699 หรือโทร 0-2202-4127 (ห้อง Single Window)
- ปัญหาการเข้าใช้ระบบ ติดต่อกศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารโรงงานอุตสาหกรรม ส่งเมลมาที่ w-support@diw.mail.go.th



ชื่อโรงงาน : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด น.42(1)-4/2550-นอ.

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณ และความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้น
เปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา ประจำปี 2564 (สท.3, เอกสารลำดับที่ 4)

เลือก	ลำดับ	รหัส	ชื่อ และ คำบรรยาย	ปี 2561		ปี 2562		ปี 2563		ปี 2564	
				ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
<input type="checkbox"/>	1	070204	Waste catalyst-PP					14.99		62.17	
<input type="checkbox"/>	2	070210	Molecular sieve			6.03		0		0	
<input type="checkbox"/>	3	070211	API Sludge	45.27		56.8		27.75		59.35	
<input type="checkbox"/>	4	070213	Plastic	208.675		1100.47		1233.11		1421.97	
<input type="checkbox"/>	5	070213	พลาสติก	531.16		0		0		0	
<input type="checkbox"/>	6	070214	Waste additive	40.78		24.48		20.45		21.81	
<input type="checkbox"/>	7	130208	Use lube oil	143.04		138.13		68.59		20.25	
<input type="checkbox"/>	8	130208	Used lube oil	22.83		0		0		0	
<input type="checkbox"/>	9	130899	Used oil (Catalyst Oil)							50.12	
<input type="checkbox"/>	10	150101	Bag Additives	0		0		7.97		8.34	
<input type="checkbox"/>	11	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	17.17		50.84		23.27		37.06	
<input type="checkbox"/>	12	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	22.87		0		0		0	
<input type="checkbox"/>	13	150101	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ					8.89		0	
<input type="checkbox"/>	14	150102	Basic Chemicals Drum	.85		0		0		0	
<input type="checkbox"/>	15	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	237.24		332.89		243.97		313.66	
<input type="checkbox"/>	16	150103	ไม้พาเลท/เศษไม้	213.59		213.31		157.14		163.5	
<input type="checkbox"/>	17	150110	Bag Additives	37.74		35.63		24.99		25	
<input type="checkbox"/>	18	150110	Drum catalyst	29.59		29.33		20.73		28.86	
<input type="checkbox"/>	19	150110	Glue contaminated drum	1.12		.94		.35		.58	
<input type="checkbox"/>	20	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	.2578		.62		.67		.36	
<input type="checkbox"/>	21	150110	Basic Chemicals Drum	0		0		.24		0	
<input type="checkbox"/>	22	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมีที่ไม่ใช้แล้ว	.3704		0		0		0	
<input type="checkbox"/>	23	150202	Oil contaminated fabric	5.89		0		0		0	
<input type="checkbox"/>	24	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	7.78		16.39		34.51		20.68	
<input type="checkbox"/>	25	160213	IT Waste	1.496		.46		.3		1.36	
<input type="checkbox"/>	26	160215	Fluorescent	.634		.24		.32		.38	
<input type="checkbox"/>	27	160216	เศษสายไฟ	.18		7.34		0		2.55	
<input type="checkbox"/>	28	160216	เศษเหล็ก,เศษสแตนเลส	16.15		3.78		0		0	
<input type="checkbox"/>	29	160216	เศษอลูมิเนียม	.83		0		0		0	
<input type="checkbox"/>	30	160506	Lab Waste							.33	
<input type="checkbox"/>	31	160603	Battery					.5		0	
<input type="checkbox"/>	32	160807	Waste catalyst Oil	21.86		30.34		0		0	
<input type="checkbox"/>	33	170203	Fill Sheet Contaminate					39.44		0	



ชื่อโรงงาน : บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด น.42(1)-4/2550-นอล.

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำปี 2564 (สก.3, เอกสารลำดับที่ 5)

ลำดับ	ชื่อ	หมายเลขประจำตัว	ที่อยู่	โทรศัพท์	โทรสาร	วิธีการ /ขนส่ง	ผู้ก่อ กำเนิด	ผู้รวบรวม และขนส่ง	ผู้นำบัต และกำจัด
1	บริษัท เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด	3-105-1/46รย	ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง	038682480			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	บริษัท ถงทอง รีไซเคิล จำกัด	3-105-1/57รย	86/3 ตำบล มะขามคู่ อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง	038026463			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	บริษัท พี.ที.ซีฟลายน แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด	3-105-10/58รย	24/9 ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง	038010732-4			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4	บริษัท นภัทร รุ่งเรือง จำกัด	3-105-3/59รย	93/2 ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง	081 6391878			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5	บริษัท สามเ รีไซเคิล จำกัด	3-105-42/56รย	66/20 ตำบล ลำน้ำทอน อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง	038-695993			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด	3-105-53/48รย	119/10 ตำบล ทับมา อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง	038-694348			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด	3-105-8/57รย	63/3 ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง	038-034514			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8	บริษัท ไฮเทค พลาสติก จำกัด	3-106-17/56รย	35/4 ตำบล ทับมา อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง	038-694371			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9	บริษัท เอสเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิ เนียริง พลาสติก จำกัด	3-106-20/51รย	32/4 ตำบล มะขามคู่ อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง	0-3863- 1224,038877292			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
10	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไ รอนเมนต์ทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIWD050900091	88 ม.8 ถ.ทางหลวง หมายเลข 331 ตำบล บ่อ วิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี	0 3834 6364			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
11	บริษัท ปูนซิเมน ตไทย (แก่งคอย) จำกัด	DIWD056200017	33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	(036) 245428			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
12	บริษัท ปูนซิเมน ตไทย (แก่งคอย) จำกัด	DIWD056200017	33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	(036) 245428			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
13	บริษัท ปูนซิเมน ตไทย (แก่งคอย) จำกัด	DIWD056200017	33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	(036) 245428			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
14	บริษัท ปูนซิเมน ตไทย (แก่งคอย) จำกัด	DIWD056200017	33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	(036) 245428			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
15	บริษัท ปูนซิเมน ตไทย (แก่งคอย) จำกัด	DIWD056200017	33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	(036) 245428			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
16	บริษัท สุข เจริญทรัพย์ รุ่ง เย็น จำกัด	DIWD060800083	12/34 ม.2 ถ.สายวังกะจะ- หนองน้ำกิน ตำบล วังเย็น อำเภอ แผลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา	0 3858 9749 54			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
17	บริษัท อัครี ปรการ จำกัด	DIWD085800027	792 ม.2 ซ. 1 ซ.1 ถ.พัฒนา 2 ตำบล บางปใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ	0 2323 0714 21			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
18	บริษัท เอส ซี โอ อีโต เซอร์วิสเซล จำกัด	DIWD106200058	หมู่ที่ 3 ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	036 241119			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
19	บริษัท เอส ซี โอ อีโต เซอร์วิสเซล จำกัด	DIWD106200058	หมู่ที่ 3 ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	036 241119			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
20	บริษัท เอส ซี โอ อีโต เซอร์วิสเซล จำกัด	DIWD106200058	หมู่ที่ 3 ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	036 241119			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
21	บริษัท ทีเออาร์ เอฟ จำกัด	DIWD126200013	83/1 หมู่ที่ 7 ถนน แก่งคอย-บ้านนา (3222) ตำบล ชำผักแพว อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	0 2935 6848			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
22	บริษัท เอส ซี โอ อีโต เซอร์วิสเซล	DIWD136200011	หมู่ที่ 3 ถนน.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ	0 2962 7295 7			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

	จำกัด		แก่งคอย จังหวัด สระบุรี						
23	บริษัท เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิสเซล จำกัด	DIWD136200011	หมู่ที่ 3 ถนน.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	0 2962 7295 7			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
24	บริษัท เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิสเซล จำกัด	DIWD136200011	หมู่ที่ 3 ถนน.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	0 2962 7295 7			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
25	บริษัท ลิเดีย ออ ยล์ (ประเทศไทย) จำกัด	DIWD170900070	82/9 หมู่ที่ 1 ตำบล มาบ โป่ง อำเภอ พานทอง จังหวัด ชลบุรี	09 1881 6747			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
26	บริษัท เอสซีจี ซี เมนต์ จำกัด	DIWD194800017	แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง ระยอง จังหวัด ระยอง	025263163			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
27	บริษัท เอสซีจี ซี เมนต์ จำกัด	DIWD194800017	แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง ระยอง จังหวัด ระยอง	025263163			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
28	บริษัท เอสซีจี ซี เมนต์ จำกัด	DIWD194800017	แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง ระยอง จังหวัด ระยอง	025263163			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
29	บริษัท ริโซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด	DIWG050900273	57 ม.7 ถ.เจริญโชคดี ตำบล ท่าบุญมี อำเภอ เกาะ จันทร์ จังหวัด ชลบุรี	038-363141			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
30	บริษัท เวสต์ แมนเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	DIWT050200708	591 อาคารบีซี 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร	0 2261 0264 7			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
31	บริษัท ริโซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด	DIWT050900042	57 ม.7 ถ.เจริญโชคดี ตำบล ท่าบุญมี อำเภอ เกาะ จันทร์ จังหวัด ชลบุรี	038-363141			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
32	บริษัท ฮานา เอ็นไวรอน เมนทอล เซอร์วิส จำกัด	DIWT054800149	78 ซ.สองพี่น้อง ถ.สุขุมวิท ตำบล เขิงเนิน อำเภอ เมือง ระยอง จังหวัด ระยอง	0 3861 9395			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
33	บริษัท ทีเออาร์ เอฟ จำกัด	DIWT060200656	636/4 ซ.รามคำแหง 39 (เทพศิลา) ถ.ประชาธิปไตย ตำบล วังทองหลาง อำเภอ วังทองหลาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร	0 2935 6846 8			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
34	บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด	DIWT070900196	589/5 ม.1 ตำบล หนอง ขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี	0 3848 1141			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
35	บริษัท อัดดี ปราการ จำกัด	DIWT085800068	792 ม.2 ซ.1 ซี/1 นิคม อุตสาหกรรมบางปู ถ.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ	0 2323 0714 21			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
36	บริษัท สุข เจริญทรัพย์ เอ็น ไวโรเมนทอล ควอลิตี้ จำกัด	DIWT090800038	12/34 ม.7 ตำบล วังเย็น อำเภอ แผลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา	0 3858 9749 54			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
37	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	DIWT092800044	199/229 ม.4 ตำบล รังสิต อำเภอ ธัญบุรี จังหวัด ปทุมธานี	0 2904 4366 7			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
38	บริษัท วิพี กรีน เทค จำกัด	DIWT134800010	525 ถนนสุขุมวิท ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมือง ระยอง จังหวัด ระยอง	0 3868 5894			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
39	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด	DIWT190200014	1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนา ภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร	09 4649 7846			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40	บริษัท ลิเดีย ออ ยล์ (ประเทศไทย) จำกัด	DIWT200900108	82/9 หมู่ที่ 1 ตำบล มาบ โป่ง อำเภอ พานทอง จังหวัด ชลบุรี	09 1881 6747			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
41	บริษัท ว.วิทยา วิศดภัณฑ์ จำกัด	จ3-105-132/50รย	ตำบล มะขามคู่ อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง	0816673056			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
42	บริษัท เลิศกักดี ริโซเคิล จำกัด	จ3-105-57/50รย	ตำบล หนองตะพาน อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง	0863143410			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
43	บริษัท บิลเลียน เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	จ3-53(5)-9/38สป	ตำบล นาเกลือ อำเภอ พระ สมุทรเจดีย์ จังหวัด สมุทรปราการ	028484949			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

ดำเนินการต่อ

กลับไป

กลับไปหน้าหลัก

- ปัญหาเกี่ยวกับติดตามการอนุญาต หรือ ข้อกฎหมาย ติดต่อกลุ่มการจัดการกากอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกาก
อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604,1605,1606,1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599
- กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ
2299
- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกาก



ภาคผนวก 23

สำเนาหนังสือนำเสนอปริมาณขยะมูลฝอย
ต่อเทศบาลเมืองมาบตาพุด





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขฝ.04

ขยะมูลฝอย

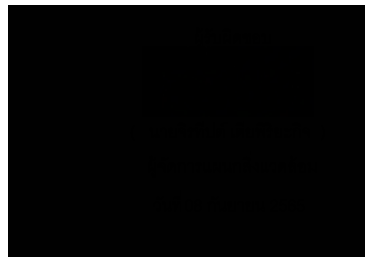
ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตามประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547 เลขที่ อก5107.3.3/ขฝ.027 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2555

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site7	1	21,660.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	21,660.00	



หมายเหตุ ¹ : ให้เอกสารร่วมกับ โรงงานHD4 และ โรงงาน PP3

-เนื่องจากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

² : เป็นน้ำหนักประมาณการ

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน สิงหาคม 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขฝ.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตามประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547 เลขที่ อก5107.3.3/ขฝ.027 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2555

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site7	1	36,100.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	36,100.00	



หมายเหตุ ¹ : ให้เอกสารร่วมกับ โรงงานHD4 และ โรงงาน PP3

-เนื่องจากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

² : เป็นน้ำหนักประมาณการ

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน กรกฎาคม 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขฝ.04

ขยะมูลฝอย

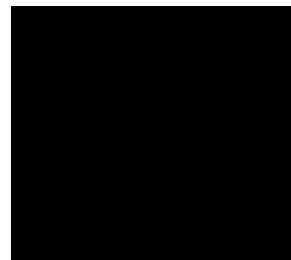
ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตามประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547 เลขที่ อก5107.3.3/ขฝ.027 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2555

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site7	1	36,100.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	36,100.00	



หมายเหตุ ¹ : ใช้เอกสารร่วมกับ โรงงานHD4 และ โรงงาน PP3

-เนื่องจากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

² : เป็นน้ำหนักประมาณการ

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน พฤศจิกายน 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

งปส. สนท.

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขฝ.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ตุลาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตามประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547 เลขที่ อก5107.3.3/ขฝ.027 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2555

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site7	1	21,660.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	21,660.00	



หมายเหตุ ¹ : ใช้เอกสารร่วมกับ โรงงานHD4 และ โรงงาน PP3

-เนื่องจากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

² : เป็นน้ำหนักประมาณการ

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน ตุลาคม 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

งปส. สนท.

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

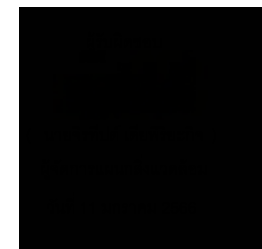
ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ธันวาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตามประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547 เลขที่ กอ5107.3.3/ขฝ.027 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2555

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site7	1	21,660.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	21,660.00	



หมายเหตุ ¹ : ให้เอกสารร่วมกับ โรงงานHD4 และ โรงงาน PP3

-เนื่องจากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

² : เป็นน้ำหนักประมาณการ

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน ธันวาคม 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล



ภาคผนวก 24

การประชาสัมพันธ์ด้านสิ่งแวดล้อม



DO IT CLEAN

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

© SCGC 2022

SCGC

4. สามารถส่งมอบทรัพยากรธรรมชาติและประหยัดพลังงาน

จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการส่งมอบทรัพยากรธรรมชาติ และประหยัดพลังงาน เพราะนอกจากจะลดการใช้วัสดุ ที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงาน ในการขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะต้องใช้เม็ด พลาสติกใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้ว นำมา หลอมใช้ใหม่

© SCGC 2022



และกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซื้อ ดงขยะใน อย่งลง สามารถมีคนงานจำนวน
น้อยลง และใช้ เงินจ้งในการกำจัดและทำลายขยะน้อยลง

© SCGC 2022 



ลดการเกิดของเสียและการจัดการของเสียมาปฏิบัติอย่างเป็นรูปธรรม

งานด้านการจัดการของเสียของบริษัท (มูลฝอย)

โครงการ Do it Clean (สนรณรงค์ให้พนักงานมีส่วนร่วมในการคัดแยกขยะมูลฝอย บริเวณภายในอาคารสำนักงานและโรงอาหาร เพื่อเป็นการส่งเสริมการนำมูลฝอยกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น

- การคัดแยกกระดาษใช้แล้ว 1 หน้า ให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (REUSE)
- การคัดแยกขยะใช้แล้ว 2 หน้า เพื่อนำไปทำการใช้ประโยชน์ใหม่ (RECYCLE)
- การคัดแยกขยะภายในโรงงาน เพื่อให้สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ (RECYCLE)
- การแยกเศษอาหารภายในโรงอาหาร เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ (REDUCE)



© SCGC 2022

Page | 5



ขยะมูลฝอย

หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เศษมูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน



ตั้งสีไหน...ทิ้งอะไร

ชาว-ทุ-ทิ้ง

เทก่อนทิ้ง
: ถ้าเศษอาหารหรือเครื่องดื่มที่ทานไม่หมด
ลงในถังเศษอาหาร ก่อนทิ้งบรรจุภัณฑ์

ทิ้งถูกต้อง
: ทิ้งขยะลงถังให้ตรงตามประเภทของวัสดุ หากขยะประกอบด้วยวัสดุหลายประเภท
ให้แยกส่วนขยะ แล้วทิ้งลงในถังสำหรับวัสดุแต่ละประเภท



© SCGC 2022



ตั้งขยะ & การรณรงค์การคัดแยกขยะ

รูปแบบตั้งใหม่ที่น่าสนใจโดย
วางตามจุดต่างๆเพื่อใช้การ
คัดแยก



TPE มีดังในการคัดแยกขยะ 6 สี 9 แบบ



© SCGC 2022





ภาคผนวก 25

เอกสารการส่งของเสียไปกำจัด
และบันทึกการจัดเก็บปริมาณของเสีย



[illegible][illegible]

46302/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
46302/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 08 99 Used oil (Catalyst Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/60ขบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
46302/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
46302/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Chemical Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
46302/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Used lube oil (catalyst oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
49049/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ดสนหมีกไข่งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99
48434/2565	29/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 ไมพาลัด/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 120 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
48434/2565	29/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสแตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
48434/2565	29/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
48434/2565	29/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
49855/2565	4/9/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสแตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	99
50021/2565	5/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
50021/2565	5/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 14 Waste additive โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
50021/2565	5/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
50021/2565	5/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 10 Molecular sieve โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัสดุขุดทดแทน
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัสดุขุดทดแทนในตามหาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับตามใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับตามใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผึ่งอบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผึ่งอบอย่างปลอดภัย
- 073 ผึ่งอบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาขยะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือขึ้นดิน ใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือใช้ในสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ...การนำของเสียรหัส 17 04 05 ออกนอกโรงงานเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ได้รับยกเว้น ไม่ต้องขออนุญาต สก.2 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้น ไม่ต้องขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2561 แต่ยังคงต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 ในประเด็นอื่นๆ เช่น การส่งรายงานประจำปีตามแบบ สก.3 เป็นต้น..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำนานาอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำนานาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือมติของคณะกรรมการผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับ/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำนานาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ว.อ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การรายงานของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กบ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรม โรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านแจ้งไต่สวนเบื้องต้นสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



ภาคผนวก 26

รายงานสรุปปริมาณกากของเสีย
(ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565)



สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน PP3
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2565

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
พลาสติกก่อนเหลือองค์	กิโลกรัม	0.00	4600.00	12000.00	-	10000.00	5000.00	31,600.00	31,600.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
ไม่พาลาด(วัดฤดูบิม)	กิโลกรัม	1050.00	2,646.00	1050.00	0.00	630.00	0.00	5,376.00	5,376.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสตฤกษ์
ไม่พาลาด(TPE)	กิโลกรัม	2856.00	-	140.00	0.00	30240.00	1400.00	34,636.00	34,636.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสตฤกษ์
เศษไม้	กิโลกรัม	3047.00	4540.00	6400.00	3230.00	3500.00	1600.00	22,317.00	22,317.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสตฤกษ์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม	250.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	250.00	250.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
BIG BAG ใช้แล้ว (2.3 kg/bag)	กิโลกรัม	150.00	780.00	450.00	90.00	615.00	450.00	2,535.00	2,535.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
BIG BAG ขำรุด	กิโลกรัม	0.00	150.00	0.00	0.00	0.00	0.00	150.00	150.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
PAPER BAG (Bag Additive)	กิโลกรัม	2030.00	2240.00	2300.00	1770.00	1360.00	1200.00	10,900.00	10,900.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
เม็ดพลาสติกกดพื้น	กิโลกรัม	0.00	-	0.00	340.00	0.00	0.00	340.00	340.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม	11950.00	18,512.00	5914.00	9,818.00	6,100.00	4300.00	56,594.00	56,594.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
เม็ดพลาสติกชนิดเม็ดสี/ผงสี	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม	1,390.00	27,465.00	29934.00	1,650.00	27300.00	15400.00	103,139.00	103,139.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
ผงพลาสติกเปียกน้ำ/เชื้อไม่ครบ	กิโลกรัม	1050.00	4503.00	4655.00	2,700.00	2650.00	1250.00	16,808.00	16,808.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตฤกษ์
ถุงพลาสติกใช้แล้ว	กิโลกรัม	348.00	540.00	367.00	300.00	300.00	300.00	2,155.00	2,155.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน PP3
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2565

[illegible]

สรุปปริมาณการของเสีย
หน่วยงาน PP3
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2565

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากมีการเบิกไปใช้งาน

ลงชื่อ.....(ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)

สรุปปริมาณกากของเสีย
 หน่วยงาน HDPE4
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2565

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
พลาสติกก่อนเหลืองดำ	กิโลกรัม			10000.00				10,000.00	10,000.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
ไมพาลेट(วัดจุดับ)	กิโลกรัม		150.00					150.00	150.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสตุกันท์
ไมพาลेट(TPE)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสตุกันท์
เศษไม้	กิโลกรัม		100.00			50.00		150.00	150.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสตุกันท์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม	400.00	480.00					880.00	880.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
BIG BAG ไข่แล้ว	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
BIG BAG ขำรด	กิโลกรัม		1,200.00	1200.00				2,400.00	2,400.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
PAPER BAG	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
เม็ดพลาสติกตกพื้น	กิโลกรัม	400.00	500.00				500.00	1,400.00	1,400.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม	3420.00	1,380.00	654.00	1,190.00			6,644.00	6,644.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
เม็ดพลาสติกชนิดเม็ดสี/ผงสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
ผงพลาสติกเปียกน้ำ/เชื้อไมโครบ	กิโลกรัม	2190.00		450.00	500.00	250.00	900.00	4,290.00	4,290.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยารัสตุกันท์
ถุงพลาสติกไข่แล้ว	กิโลกรัม	50.00	200.00	40.00	40.00			330.00	330.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,
ถุงพลาสติกสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ม.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	2,200.0	964.00	460.00	400.00	300.00		4,324.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เถ้าทำลาย ในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
CHEMICAL WASTE	กิโลกรัม							-		Hazardous		

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน HDPE4
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2565

INSULATION	กิโลกรัม	850.0	1,015.00	478.00	520.00	500.00		3,363.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม	บ.SCI ECO
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม	300.0	800.00	1700.00	800.00	1000.00	2,000.00	6,600.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม	บ.SCI ECO
WASTE ADDITIVE	กิโลกรัม	600.0			600.00			1,200.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เน่าทำลายในเดาเนากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	500.00	800.00	400.00	120.00			1,820.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม	บ.SCI ECO
ดรัมหมึกเปล่า	ชิ้น							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม	บ.SCI ECO
กล่องกระดาษสีน้ำตาล กระดาษลูกฟูก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติชัย,
ถังกระดาษสีน้ำตาล แกนกระดาษแข็ง	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติชัย,
เศษเหล็ก	กิโลกรัม	100.00	300.00		50.00	100.00		550.00	550.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติชัย,
ท่อพลาสติก/เศษพลาสติก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติชัย,
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม	400.00	500.00		400.00	100.00		1,400.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม	บ.SCI ECO
MASTER BATCH	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติชัย,ว.วิทยาสถภัณฑ์
DRUM CATALYST	กิโลกรัม					150.00		150.00		Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สหเจริญทรัพย์)

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากการเบิกไปใช้งาน

ลงชื่อ.....(ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)



ภาคผนวก 27
เอกสารการติดตาม (Audit)
หน่วยงานที่รับกำจัดการของเสีย





Audit โรงงาน waste

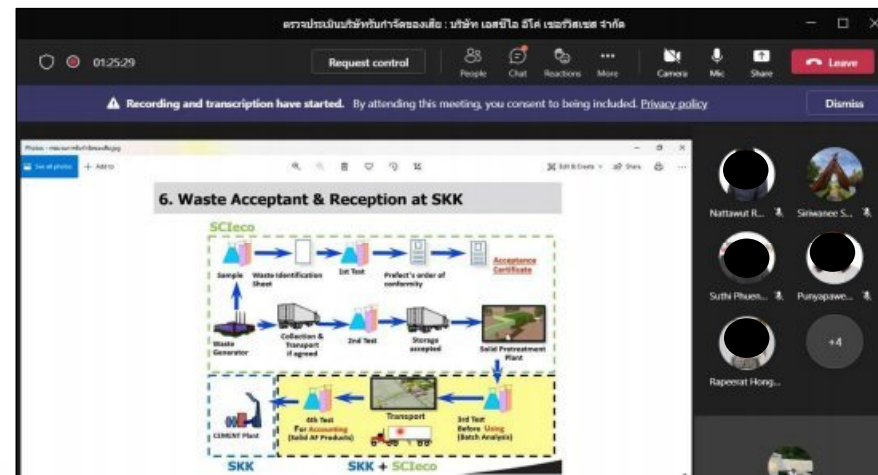


July-December' 2022



© SCGC 2022

Audit บริษัท SCI ECO ทาง On Line

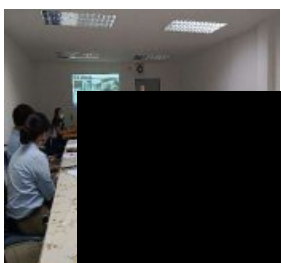


© SCGC 2022



Audit บริษัท Siam Environmental Technologies

เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2565 ทีมงาน SCGC กลาง ร่วม Audit บริษัท Siam Environmental Technologies ในการกำจัด Waste water



การ Audit บริษัทผู้รับกำจัด

1. ตรวจสอบโรงงาน on site
2. ตรวจสอบเอกสาร
3. ตรวจสอบมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
4. ประเมินผลและนำเข้าระบบ

เกณฑ์ผ่านการตรวจประเมิน

ต้องได้คะแนนรวม > 85%
คะแนนที่ได้ 94 ผ่านการตรวจประเมิน



© SCGC 2022

Audit บริษัท เบสท์ เพอฟอร์มแมนซ์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2565 ทีม SD พัสด และ Process plant ร่วม Audit บริษัท เบสท์ เพอฟอร์มแมนซ์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัดเจ้ารับกำจัด Waste ในการการส่งออกต่อไป



เกณฑ์ผ่านการตรวจประเมิน

ต้องได้คะแนนรวม > 85%
คะแนนที่ได้ 90 ผ่านการตรวจประเมิน



© SCGC 2022



ภาคผนวก 28

กฎความปลอดภัยในการทำงาน



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	1 / 54

สารบัญ

เรื่อง

บทที่ 1 ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- 1.1 กฎความปลอดภัยส่วนบุคคล
- 1.2 กฎการดับเพลิงและป้องกันอัคคีภัย
- 1.3 กฎการรักษาความปลอดภัยและความเป็นระเบียบเรียบร้อย
- 1.4 กฎป้องกันการใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 1.5 กฎเกี่ยวกับการปฐมพยาบาลและการรายงานอุบัติเหตุ
- 1.6 กฎเกี่ยวกับการจราจรในโรงงาน
- 1.7 กฎเกี่ยวกับสถานที่ทำงาน (Office)

บทที่ 2 กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมืออุปกรณ์ และเครื่องจักร

- 2.1 อุปกรณ์และเครื่องจักรของกระบวนการผลิต
- 2.2 เครื่องจักร เครื่องมือ เกี่ยวกับไฟฟ้า
- 2.3 กฎเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือ
- 2.4 กฎเกี่ยวกับการใช้เครื่องจักรกล
- 2.5 เครื่องกำเนิด เครื่องเกิดขวาง และเครื่องหมายเตือน
- 2.6 บันไดพาหนะ
- 2.7 สายชูชีพ และเข็มขัดชูชีพ
- 2.8 เครื่องจักรชนิดเคลื่อนที่ได้อ
- 2.9 การติดตั้งนั่งร้าน
- 2.10 การค่อน้ำ ลม ไอ่น้ำ เข้านับอุปกรณ์การผลิต

บทที่ 3 กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับสถานที่อันตราย

บทที่ 4 กฎความปลอดภัยในการเก็บตัวอย่าง

บทที่ 5 กฎความปลอดภัยของห้องปฏิบัติการเคมี

บทที่ 6 กฎความปลอดภัยในการเชื่อมแก๊ส ตัดแก๊ส เหว และถังแก๊ส

บทที่ 7 กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องเชื่อมแบบไฟฟ้า

บทที่ 8 กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับบันได (Crane)และรถ(Hoist)

บทที่ 9 กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับโฟล์คลิฟท์

บทที่ 10 กฎความปลอดภัยในการควบคุมและการกำจัดสารกัมมันตภาพรังสี

บทที่ 11 กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับวิธีการยก-เคลื่อนย้ายวัสดุอย่างปลอดภัยและการ กำหนดอัตราน้ำหนักที่ยก

บทที่ 12 9 กฎที่ช่วยชีวิต (9 Life Saving Rules)

บทที่ 13 นโยบายขับขี่บนพาหนะ (Driving Policy)

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	3 / 54

บทที่ 1
ความปลอดภัยส่วนบุคคล

1.1 กฎความปลอดภัยส่วนบุคคล

- 1.1.1 ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ และคำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดถ้าไม่ทราบหรือไม่เข้าใจต้องถามหัวหน้างาน/ผู้บังคับบัญชาก่อนลงมือทำงาน และให้อีกผู้กฎระเบียบดังกล่าวเป็นระเบียบของบริษัทด้วย
- 1.1.2 ผู้ปฏิบัติงานทุกคน เมื่อพบเห็นสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยหรือพบว่าอุปกรณ์เครื่องมือเครื่องใช้ชำรุดต้องแจ้งทันที ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้รายงานผู้บังคับบัญชาโดยเร็ว
- 1.1.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องสังเกต และปฏิบัติตามป้ายคำเตือน อย่างเคร่งครัด
- 1.1.4 ห้ามสวมหมวกนิรภัยในสถานที่ปฏิบัติงาน และห้ามเข้ามาในสถานที่ปฏิบัติงานในลักษณะยืนบนขาโดยเด็ดขาด
- 1.1.5 ห้ามหยอดล้อเล่นกัน ในขณะปฏิบัติงาน และห้ามเล่นกลั่นเกล้งหรือทำให้เพื่อนร่วมงานตกใจ
- 1.1.6 ห้ามปฏิบัติงานในที่มืด ดับขันหรือดับดา ถ้ามีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานต้องแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบและต้องมีเพื่อนร่วมงานคอยช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน
- 1.1.7 ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานก่อนหรือหลังเวลาทำงานปกติจะต้องแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาโดย ตรงหรือผู้บังคับบัญชาข้างเคียงทราบก่อน เพื่อพร้อมจะให้ความช่วยเหลือเมื่อเกิดอุบัติเหตุ
- 1.1.8 หัวหน้างานต้องสังเกตการทำงานทันทีถ้าเห็นว่าผู้ใดบังคับบัญชาไม่อยู่ในสภาพที่จะทำงานได้อย่างปลอดภัย
- 1.1.9 ต้องใช้เครื่องป้องกันอันตราย ซึ่งจำเป็นสำหรับการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องป้องกันอันตรายดังกล่าวอยู่ในสภาพที่พร้อม ใช้งานได้ดีและ ต้องบำรุงรักษา PPE ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน
- 1.1.10 ห้ามใช้รับหรือซ่อมแซมเครื่องจักรกลหรืออุปกรณ์ต่างๆ ที่ตัวเองไม่มีหน้าที่ หรือไม่ได้รับอนุญาต
- 1.1.11 ต้องใช้เครื่องมือที่ถูกกำหนดของงาน และให้ใช้ด้วยความระมัดระวัง
- 1.1.12 ห้ามใช้ลมจากเครื่องอัดลม ถังออกซิเจน สารละลาย หรือน้ำมันบนใบหน้าในการทำความสะอาดเสื้อผ้าหรือ ร่างกาย
- 1.1.13 ห้ามใช้อาหารจากเครื่องอัดลมมาใช้สำหรับกรหาขจัดโดยไม่ได้ผ่านเครื่องกรอง และเครื่องปรับอากาศ
- 1.1.14 ห้ามสูบบุหรี่ภายในบริเวณ โรงงาน
- 1.1.15 พนักงานจะต้องแต่งกายอย่างรัดกุมในขณะที่ทำงาน ดังนี้
 - ไม่สวมเสื้อผ้าหลวม หลวมๆ หรือผ้าพันคอ ฯลฯ ขณะทำงานกับ เครื่องจักรที่หมุนหรือเคลื่อนที่
 - ต้องสวมหมวกนิรภัย และรองเท้าปลอดภัย ในการปฏิบัติงานในโรงงาน
 - ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน, อาคารฝึกอบรมอนุญาตให้ไม่ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น รองเท้า SAFETY SHOES, หมวก SAFETY HAT แต่ทั้งนี้ เมื่อไปติดต่อกับหรือทำงานในบริเวณอื่นๆ จะต้องใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามที่กำหนดไว้ในแต่ละพื้นที่ด้วย
 - ผู้ปฏิบัติงานในหน่วยงาน BAGGING, BLOWFILM, สโรว์, LAB,คลังสินค้าและแผนกผลิต COMPOUNDING

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	2 / 54

บทที่ 14 แนวปฏิบัติการสามใส่ชุด NOMEX เข้าไปทำงานในเขตพื้นที่กระบวนการผลิต

บทที่ 15 มาตรฐานการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน (Barricades Guideline)

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	4 / 54

- ต้องสวมรองเท้า SAFETY SHOES ตลอดขณะปฏิบัติงาน และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคลตามที่พื้นที่กำหนดไว้
- ผู้ปฏิบัติงานใน PROCESS AREAทั้งหมดจะต้องสวมรองเท้า SAFETY SHOES,หมวก SAFETY HAT และ แวนSAFETYตลอดขณะปฏิบัติงาน และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคลตามที่พื้นที่กำหนดไว้
- ผู้ที่จะเข้าไปติดต่อกับภายใน จะต้องสวมรองเท้า SAFETY SHOES และหมวก SAFETY HAT ตลอดเวลาภายในผู้เข้า เข้ามารับงาน(ไม่ได้เข้าไปปฏิบัติงานที่) ไม่ต้องสวมรองเท้า SAFETY SHOES

1.1.16 ห้ามผู้ปฏิบัติงานทุกคนใช้โทรศัพท์มือถือระหว่างปฏิบัติงาน

ในเขตกระบวนการผลิต

ห้ามใช้ โทรศัพท์แบบเคลื่อนที่หรือมือถือเครื่องเข้าพื้นที่ ISBL

ห้ามใช้ ในห้องควบคุมกระบวนการผลิต (CCR) โดยเฉพาะส่วนที่มีพนักงานปฏิบัติงานควบคุม Panel Control DCS (Boardman) หรือลักษณะงานใกล้เคียงกัน

นอกเขตกระบวนการผลิต

ห้ามใช้ โทรศัพท์แบบเคลื่อนที่ขณะปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต หรืองานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรทุกกรณี **ยกเว้น** งานที่จำเป็นต้องใช้โทรศัพท์แบบเคลื่อนที่ แท่นเล็ด หรือเครื่องมือสื่อสารที่มีลักษณะเดียวกันในการปฏิบัติงาน

1.2 กฎการดับเพลิงและป้องกันอัคคีภัย

- 1.2.1 ต้องเก็บของเหลว หรือวัตถุไวไฟต่าง ๆ ไว้ในสถานที่ที่กำหนด หรือใส่ถังไว้ให้เท่านั้น
- 1.2.2 ห้ามทาน้ำมันทุกชนิด,ของเหลวไวไฟ เช่น เกล็ด เกล็ด ลงไปบนท่อ น้ำ หรือท่อระบายสิ่งใดใดก็ตาม ๆ
- 1.2.3 ห้ามใช้แอลกอฮอล์ล้างหรือทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องจักร การทำความสะอาดสิ่งเหล่านี้ ควรใช้สารเคมี (SOLVENT) ที่ผลิตขึ้นเพื่อการนี้โดยเฉพาะและได้รับอนุญาตจากผู้จัดการส่วนแล้วเท่านั้น
- 1.2.4 ห้ามเข้าไปอาคารเก็บสารเคมีที่มีอันตราย เช่น AT CATALYST, Mg HOUSE, CHEMICAL STORAGE ยกเว้นผู้ที่ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับ บัญชาเท่านั้น
- 1.2.5 ห้ามทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณเก็บวัตถุไวไฟหรืออาจมีอะไรของเหลวไวไฟ

ในเขตกระบวนการผลิต

- ห้ามพกพาอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ เช่น ไฟแช็ค โทรศัพท์มือถือ กล้องดิจิทัล ฯลฯ เข้าไปในเขตกระบวนการผลิต

นอกเขตกระบวนการผลิต

- ห้ามพกพาอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ เช่น ไฟแช็ค โทรศัพท์มือถือ กล้องดิจิทัล ฯลฯ เข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน หมายเหตุ : กรณีต้องนำอุปกรณ์ไฟฟ้าไปใช้งานในพื้นที่ปฏิบัติงานหรือในเขตกระบวนการผลิตให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดในข้อ 2.2 กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือเกี่ยวกับไฟฟ้า

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	5 / 54

1.2.6 ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า รอยต่อหรือข้อต่อสายไฟต่างๆ ว่าแน่นหนาดีหรือไม่ถ้าหาลวมอาจเกิดประกายไฟหรือความร้อน ซึ่งเป็นสาเหตุของไฟไหม้ได้ และห้ามใช้สายไฟที่มีฉนวนชำรุดหรือไม่สมบูรณ์

1.2.7 ต้องตัดสวิตช์ไฟสำหรับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งาน ก่อนเลิกงานทุกครั้ง

1.2.8 ต้องติดตั้งดินเพลิงไว้ใกล้ฐานคลอเคลาะขณะทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟ(HOT WORK)ในกรณีจำเป็นอาจต้องมียอดดับเพลิงและท่อต่อดับเพลิงเคมีไว้รอบๆ ในเขตพื้นที่ไม่มีการติดไฟ หรือสูบลมซึ่งไม่มีท่อดับเพลิงต่อไว้ให้

1.2.9 ต้องเก็บเครื่องมือดับเพลิง หรือเครื่องมือที่ใช้เพื่อความปลอดภัยไว้ในที่ที่กำหนดและไม่มีสิ่งอื่นกีดขวาง

1.2.10 ห้ามจอดรถหรือวางสิ่งของใด ๆ กีดขวางทางเข้าไปสู่เครื่องมือดับเพลิง หรือถนนสำหรับดับเพลิง

1.2.11 เครื่องดับเพลิงประเภทแก๊สหรือคาร์บอนไดออกไซด์และก๊าซสอลอนเท่านั้นที่ใช้ดับเพลิง เกี่ยวกับอุปกรณ์ที่ใช้กระแสไฟฟ้าได้ ห้ามใช้น้ำฉีดขาดออกจากแน้วเจ้าได้ดังกระแสไฟฟ้าบนเคแล้ว

1.2.12 ห้ามนำเครื่องดับเพลิงไปใช้น้ำหนักอื่นนอกเหนือจากการดับเพลิงและเมื่อมีการใช้เครื่องดับเพลิงแล้ว ต้องแจ้งให้ ผู้บังคับบัญชา หรือเจ้าหน้าที่ของ หน่วยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมทราบทันที

1.2.13 รอดับเพลิงมีสิทธิในการใช้ทำงานก่อนเสมอ

1.2.14 ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ ให้ผู้ประสบเหตุแจ้งเหตุโดยตลอดสัญญาณแจ้งเหตุหรือตะโกลนหรือตะโพนพร้อมแจ้งหน่วยงานหรือรีบโทรศัพท์ไปที่ Emergency Center แล้ว ใช้เครื่องดับเพลิงที่ได้ดีที่สุดดับไฟ

1.2.15 ห้ามผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง เข้าไปในบริเวณเพลิงไหม้ หรือบริเวณที่เสียหาย เพราะจะกีดขวางการดับเพลิง หรือ การช่วยเหลือผู้ประสบอันตราย

1.2.16 ผู้มีสิทธิให้ข่าวสารหรือให้ความช่วยเหลือกับบุคคลหรือหน่วยงานภายนอก คือผู้ดำเนินการดับเพลิง หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่จากกรรมการผู้จัดการบริษัทฯ

1.3 การรักษาสภาพและความเป็นระเบียบเรียบร้อย (HOUSE KEEPING)

1.3.1 พนักงานแต่ละคนจะต้องรักษาบริเวณที่ตนทำงานอยู่ให้สะอาด ให้ปราศจาก ผืนหญ้าโผล่เมอร์, ทรัพย์สินหรือเครื่องที่อาจติดไฟได้ ทั้งนี้เพื่อป้องกันอันตราย จากการระเบิดของฝุ่น และสิ่งกีดขวางวัสดุ และเครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย

1.3.4 ห้ามมีบันไดเลื่อน, น้ำร้อน, สารเคมีที่เป็นอันตรายหรือก๊าซเป็นแก๊สอยู่จะต้องรายงานผู้บังคับบัญชาทันที และจะดื่อกับเขตรหรือออกฝืออยู่จนกว่าจะทำความสะอาด มีถังสปรกเสร็จเรียบร้อยแล้ว

1.3.3 ต้องจัดทำความสะอาดน้ำมัน หรือสารเคมีที่หกบนพื้นพื้นที่ถ้าหกอยู่บนที่สูงจะต้องติดป้ายเตือนสำหรับผู้ที่ทำงานข้างล่างด้วย

1.3.4 ถ้ามีน้ำมันร้อน, น้ำร้อน, สารเคมีที่เป็นอันตรายหรือก๊าซเป็นแก๊สอยู่จะต้องรายงานผู้บังคับบัญชาทันที และจะต้องเก็บเขตรหรือออกฝืออยู่จนกว่าจะทำความสะอาด มีถังสปรกเสร็จเรียบร้อยแล้ว

1.3.5 สำหรับที่ชุมนุมน้ำมัน, ดungsลคิกและเศษกระดาษจะต้องทิ้งลงในที่รองรับที่มีฝาปิดอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันมีไฟสะเก็ดไฟตกลงไปในที่รองรับนั้น ขณะและของที่เหลือทิ้งจะต้องเก็บไว้เรียบร้อยแล้ว

1.3.6 สำหรับเครื่องคายที่เป็นสารเคมีจะต้องรวบรวมแยกไว้เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีและปลอดภัย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	6 / 54

1.3.7 ต้องไม่วางสิ่งของต่างๆ ขวางประตู, ระเบียง, ทางเดินขึ้นบันได หรือที่ซึ่งจะเป็นเหตุให้เกิดการล้ม สิ้นหรือชนได้

1.3.8 ห้ามเก็บเศษวัสดุไว้ที่ติดไฟได้ ไว้บริเวณใต้บันไดเพราะกรณีเกิดไฟไหม้จะทำให้ติดกับเส้นทางหนีไฟได้

1.3.9 ต้องใช้ไม้หนุนสก็ดหรือถังบรรจุของ ซึ่งมีลักษณะฐานกลมกลิ้งไปได้ ป้องกันไม่ให้กลิ้งไปก่ลงมาได้

1.4 กฎเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

1.4.1 ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม เมื่อต้องทำงานเกี่ยวข้องกันสารเคมี

1.4.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องระมัดระวัง ไม่ให้สารเคมีสัมผัสกับร่างกาย

1.4.3 เมื่อออกสารเคมีหรือสารเคมีระดับเ็น โดน ให้ถอดเสื้อผ้าที่เขียนสารเคมีออกและชำระล้างร่างกายให้สะอาดอย่างน้อย 15 นาที

1.4.4 ต้องสวมชุดกันความร้อนเมื่อทำงานในที่ที่มีความร้อนสูง เพื่อมิให้อุณหภูมิของร่างกายเกิน 38 องศาเซลเซียส

1.4.5 ต้องสวมแว่นตาคลอเคลงหรือเกราะบังหน้าคลอเคลง เมื่อต้องทำงานในที่ที่มีแสงสว่างจ้า

1.4.6 ต้องหมั่นบำรุงรักษาหลอดไฟแสงสว่างในสถานที่ทำงาน ให้มีแสงสว่างได้ตามมาตรฐานที่กำหนด

1.4.7 ต้องสวม EAR PLUG หรือ EAR MUFF เพื่อลดระดับเสียง ในสถานที่ที่มีป้ายเตือนให้สวมเครื่องป้องกันหู

1.4.8 ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน คลอเคลาะทำงาน และตลอดจนการปฏิบัติงานแต่ละประเภท

หมายเหตุ : รายละเอียดการเลือกใช้,จัดและนํารการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ดูที่เอกสารอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (SE-O-0013)

: สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัญหาด้านสายตาสามารถเลือกใช้แว่นตานิรภัยแบบครอบแว่นสายตาหรือเลือกใช้แว่น

สายตาชนิดนี้ได้ โดยปฏิบัติตามขั้นตอนการขอคัดแว่นสายตาชนิดนี้ แบ่งเป็น 2 ประเภท

1.) SE-F-0212 แบบฟอร์มคัดแว่นสายตาชนิดนี้ (สำหรับครอบแว่นตาที่มีสารอกลัง)

ขั้นตอนการขออนุมัติคัดแว่นสายตาชนิดนี้



1. พนักงานกรอกใบยื่นพัสดุนใน Database "TPE Store Section" และส่งให้ผู้บังคับบัญชารออนุมัติ

2. พัสตส่งมอบกรอบแว่นสายตาชนิดนี้ให้ที่หน่วยงานผู้ขอ

3. นํากรอบแว่นสายตาชนิดนี้และสำเนาบัตรประจำตัวพนักงานยื่นที่ร้านแว่นสายตาชนิดนี้ ตามที่บริษัทกำหนด ด้วยตนเอง พร้อมตรวจวัดสายตา

4. เสนุข้อกลงเอกสารที่พารับแจ้งเตรียมไว้ให้และรับฉันทับรับแว่นสายตาชนิดนี้

5. พนักงานไปรับแว่นสายตาชนิดนี้ที่ร้าน ตามที่บริษัทกำหนด

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	7 / 54



2.) SE-F-0260 แบบฟอร์มคัดแว่นสายตาชนิดนี้ (สำหรับครอบแว่นตาที่ไม่มีสารอกลัง)

ขั้นตอนการขออนุมัติคัดแว่นสายตาชนิดนี้

1. พนักงานกรอกใบขอคัดแว่นสายตาชนิดนี้ (SE-F-0260) และยื่นทะเบียนบันทึกเลขที่ลงในแบบฟอร์ม SE-F-0261 เรียบร้อย แล้วส่งให้ผู้บังคับบัญชารออนุมัติ

2. นําสารขอคัดแว่นสายตาชนิดนี้(SE-F-0260)ที่ผ่านการอนุมัติแล้วและสำเนาบัตรประจำตัวพนักงานมายื่นที่ร้านแว่นสายตาชนิดนี้ ตามที่บริษัทกำหนดด้วยตนเองพร้อมตรวจวัดสายตาและนัดวันรับแว่นสายตานี้(ร้านทองเว็นซ์ 22 ห้างแหลมทองระยอง)

3. พนักงานไปรับแว่นสายตาชนิดนี้ที่ร้านตามที่บริษัทกำหนด

หมายเหตุ : ขอเลที่เอกสาร โดยยื่นทะเบียนที่หน่วยงานตนเองโดยใช้แบบฟอร์ม SE-F-0261 เพื่อใช้ในการยื่นทะเบียน



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	8 / 54

1.5 กฎเกี่ยวกับการปฐมพยาบาลและการรายงานอุบัติเหตุ

1.5.1 จะต้องรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันทีเมื่อได้รับบาดเจ็บไม่ว่าจะเล็กน้อยเพียงไร และรับการปฐมพยาบาล

1.5.2 พนักงานผู้ใดได้รับอุบัติเหตุหรือเกิดเจ็บป่วยฉุกเฉินหรือทราบเหตุให้โทรศัพท์ขอรถพยาบาลได้ที่ Emergency Center โดยแจ้งตำแหน่งที่เกิดอุบัติเหตุหรือเกิดการเจ็บป่วย และขอความช่วยเหลือจากห้องพยาบาล ถ้าเกิดอุบัติเหตุ นอกเวลาทำงานปกติให้แจ้งขอความช่วยเหลือที่ Emergency Center

1.6 กฎเกี่ยวกับการจราจรในโรงงาน

1.6.1 ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรของบ้านเมือง ที่ควบคุมการจราจรและชี้แนะนํารใช้ตามพาหนะชนิดที่ขึ้นขึ้นรวมทั้งกฎและป้ายเตือนความปลอดภัยของบริษัาอย่างเคร่งครัด

1.6.2 ห้ามใช้ความเร็วเกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง สำหรับรถจักรยานการผลิต และ 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมงในทาง

เขตรควบคุมการผลิต

1.6.3 ผู้ขับขี่ต้องให้สัญญาณมือเมื่อจะเลี้ยว หด หรือเปลี่ยนช่องทางจราจรเดินรถ และห้ามเสียกสักรอบถนนพื้นที่ทับนไล

1.6.4 การออกยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามนี้

- จอดยานพาหนะในบริเวณที่อนุญาตให้จอด ห้ามจอดกีดขวางรถดับเพลิงหรือกีดขวางการใช้หัวค้อนดับเพลิง หรือที่เก็บอุปกรณ์เครื่องดับเพลิงใน รัศมี 5 เมตร
- ใส่เบรคมือที่เบรคเลื่อน ออกลูกแชเก็บไว้ที่พนักงานขับรถ และใส่หมวกครอบล้อทุกครั้ง บริเวณหน้าและหลังที่นั่งเพื่อหลบขับสิ่งรบกวนเข้ามาชน
- วางถังดับเพลิงชนิดเหมาะสมกับเชื้อเพลิง ห้ามการจร 3 เมตร
- ให้รถ ๓ จุดที่กําหนดเท่านั้น ห้ามพนักงานขับรถนํารถอยู่บนรถขยะ โหลสารเคมี กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ไปรวมที่จุดรวมรถ และก่อนคันเครื่องต้องตรวจสอบจุดที่อยู่ในตำแหน่งเกียร่วางเสมอ

1.6.5 ในกรณีที่ใช้นํายานพาหนะทำงาน หรือจอดไว้บน หรือข้างถนนจะต้องฉ้วางป้ายเครื่องหมายหรือวางจราจรทั้งสี่มุมร ห่วงจรจร 3 เมตร เพื่อป้องกันอันตราย ซึ่งรวมถึงไฟเตือนภัย ในเวลาฉุกเฉินด้วย ยังเป็นการกีดขวางการจราจรจะต้องแจ้งให้หน่วยรักษาความปลอดภัยทราบถึงการกีดขวางนั้นล่วงหน้า และต้องพร้อมที่จะให้รอดดับเพลิงหรือรถพยาบาลผ่านได้โดยสะดวก

1.6.6 ต้องไม่ขับขึ้น-กสัณย้ายยานพาหนะเข้าไป ในเขตปฏิบัติงานโดยมิได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบ ในหน่วยงานนั้นๆ และถ้าได้รับอนุญาตแล้วต้องมีหนังสือหรือใบอนุญาตแสดงเมื่อมีการตรวจสอบ

1.6.7 ต้องไม่เคลื่อนย้ายวัสดุในลักษณะห้อย,แขวนจากยานพาหนะ หรือเครื่องจักรที่ขับเคลื่อนได้ โดยไม่มีอุปกรณ์ยึดเพื่อป้องกันอาการแกว่งหรือผลิตผลของวัสดุบนถนน ดังนั้นรถจากยานพาหนะต้องทำการเก็บ หรือ เคลื่อนย้ายออกโดยทันที

1.6.8 ยานพาหนะที่จะผ่านเข้าไปในบริเวณขบวนการผลิต จะต้องใส่ที่เก็บประกายไฟหรือตะแกรงกรองบ่อไอดี

1.6.9 สถานที่ยื่นออกจากยานดลั้งแต่ 0.15 เมตร (6 นิ้ว) ทางด้านข้างและต้งละ 1 เมตรทางด้านหน้า หรือด้านหลังจะต้องมีธง หรือเครื่องหมายติดแฉ่นไว้กับปลายของวัสดุที่ยื่นออกมาให้ชัดเจน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	9 / 54

1.6.10 รวดคันเพลิงและรถฉุกเฉิน มีสิทธิในการใช้ถนนได้ทุกเมื่อ ผู้ขับขี่ยานพาหนะอื่นจะต้องจัดซ้ายหรือหลบข้างทางเสมอ

1.6.11 ผู้ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้นที่สามารถขับขี่หรือโดยสารยานพาหนะของบริษัทฯ หรือเครื่องกลของของบริษัทฯ ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาตถูกต้อง ห้ามผู้โดยสารขึ้นหรือลงขณะรถกำลังเคลื่อนที่ และขณะโดยสารจะต้องนั่งอยู่ภายในตัวรถห้ามยืนหรือ 3 คน สำหรับที่นั่งแถวหน้า ห้ามขึ้นส่วนใดของร่างกายออกนอกกรอบเขตที่รับรองของบริษัทฯ ห้ามรับผู้โดยสารที่ไม่ใช่พนักงาน ของบริษัทฯ

1.6.12 ห้ามขับยานพาหนะทับสายท่อรับคันเพลิง

1.7 กฎเกี่ยวกับสถานที่ทำงาน (OFFICE)

1.7.1 จะต้องสะอาดและลดขีปนอยุ่เสมอทุกครั้งที่ไม่มีชี

1.7.2 ห้ามใช้กระนะใส่กระดานเป็นที่แขวนรูป

1.7.3 ่อใช้บนถนนชักหรือเก้าอี้ที่พับไว้หรือเก้าอี้ที่มีล้อเลื่อน หรือกระป๋องเปล่า หรือสิ่งอื่นๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุได้

1.7.4 ห้ามวางหรือทิ้งสายไฟตามทางเดินและต้องเดินสายไฟ ให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยเสมอ

1.7.5 ต้องทำความสะอาดบริเวณที่มีของหกหล่นบริเวณทันที และเก็บสิ่งของที่เหลือ อยู่บนทางเท้าไว้ในที่ปลอดภัย

1.7.6 ่อใช้บนถนน ใช้ความระมัดระวังเพิ่มขึ้นเมื่อไปในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น หัวมุมอาคาร,บันได หรือตามทางเดินบริเวณที่มีประตูเปิดปิดด้วยแรงเหวี่ยงของสปริง

1.7.7 ใช้ความระมัดระวังในการเปิดลิ้นชัก การเปิดลิ้นชักถ้าเปิดถูกกันนิ้วผู้ใดด้วยก้นอาจทำให้สู้นิ้วนั้นถล่มได้

1.7.8 การเสียบปากกาและดินสอ ควรใช้ด้านปลายเสียบลง

1.7.9 ่อใช้เข็มปลายแหลมที่ไม่มีที่ซ่อนปลาย กลัดกระดาน

1.7.10 เวลาหนีกระดาน ให้หนีบนครม่ออำหิณตรงขอบ

1.7.11 ทุกครั้งที่เครื่องใช้สำนักงานเดินเครื่องหรือทำงานอยู่ จะต้องมีคนงานอยู่ด้วยตลอดเวลา ยกเว้นเครื่องส่ง FAX

1.7.12 งงใช้แค่อย่าให้ควมสะอาดที่บริษัท จัดไว้สำหรับเครื่องใช้สำนักงาน

1.7.13 ลับเครื่องหรือปิดกระแสไฟเครื่องใช้สำนักงานก่อนนำควมสะอาด ห้ามมีไฟบูหรือแรงที่ควมสะอาด

1.7.14 วัธิ์การปฏิบัติในการฝึกเกิดเพลิงไหม้ และการหนีไฟในสำนักงานของท่าน

1.7.15 ห้ามใช้งานมัลติคัทอุปกรณ์ประเภททั้งในและนอกเขตกระบวนการผลิต ยกเว้นมัลติคัทกรณีรีบรัย กรณีที่งานใดไม่สามารถใช้มัลติคัทกรณีรีบรัยได้ ขอให้ผู้ใช้ใช้งานพิจารณาเลือกใช้เครื่องมืออื่นที่เหมาะสมและปลอดภัย เช่น กรรไกร เครื่องตัดสัคคักร่อสำรับรูป เป็นต้น หรือพิจารณาใช้เชือก-จัดข้างบริษัทภายนอกเพื่อดำเนินการแทน

หมายเหตุ : รายละเอียดความปลอดภัยในสำนักงานให้ดูที่เอกสารความปลอดภัยในสำนักงาน (SE-O-0018)

Printed by : Saranya Chueongdee on 08/07/2563 10:55

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	10 / 54

บทที่ 2

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมืออุปกรณ์และเครื่องจักร

2.1 อุปกรณ์และเครื่องจักรของขบวนการผลิต

2.1.1 ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ห้ามและต้องเครื่องมือใดๆ ในส่วนการผลิตโดยไม่ได้รับอนุญาต

2.1.2 การทำงานในที่สูงห้ามเดินบนหลังคาของถัง หรือบนท่อ โดยที่ไม่มีที่จับยึดเหนี่ยวที่มั่นคงและปลอดภัย ให้ใช้นั่งร้านหรือบันไดหรือสายรัดป้องกันการตก (Safety Harness)

2.1.3 ห้ามเข้าไปในอุปกรณ์การผลิต เช่น หม้อต้ม, เครื่องใช้ไฟฟ้า หรือทางเปิดกับชนอื่นๆ ก่อนตรวจสอบและได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร ใบอนุญาตนี้จะขอได้จากผู้ที่มิหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงของหน่วยงานๆ ทั้งนี้เพื่อว่าพนักงานในแผนกนั้นจะ ใช้รู้ว่าการกำลังทำงานอยู่ในที่สิ่งดังกล่าวนี้ จะตรวจสอบระมัดระวังอันตรายมิให้เกิดขึ้นและแจ้งชี้แนะหรือชี้ตรวจระมัดระวังอันตราย

2.1.4 ก่อนตรวจสอบเครื่องมือ, รวบรวมข้อมูลหรือติดหัวอย่างหากหน้าใดๆ ให้ขออนุญาตจากหัวหน้ากะหรือหัวหน้าหน่วยงานนั้นๆ

2.1.5 ผู้ที่จะออกจะจะต้องไม่ละทิ้งหน้าที่จนกว่าผู้ที่มารับกะต่อจะ ได้รับเรื่องราว ในกะของตัวเกี่ยวกับสภาพของเครื่องจักร หรือการทำงานต่างๆ เรียบร้อยแล้ว

2.1.6 ให้พนักงานละหนักรู้ก่อนว่า กำลังมีการทำงานอยู่กับเครื่องมือหรืออุปกรณ์ ดังนั้น ก่อนจะทำการใดๆ ที่อาจเกิดอันตรายได้ควรตรวจสอบดูว่ามีอนุญาตทำงานที่ใดบ้างในเขตพื้นที่นั้นของตน

2.2 เครื่องจักร เครื่องมือเกี่ยวกับไฟฟ้า

2.2.1 ผู้ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้นที่มีสิทธิ ในการเดินเครื่องจักร หรือชุดเครื่องจักร

2.2.2 การทำงานเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น ซ่อมบำรุงรักษาจะต้องได้รับอนุญาต และก่อนการเริ่มงาน และจะต้องปฏิบัติตามวิธีการเกี่ยวกับกรปิดเบียดตอน (TAGGING PROCEDURE) ให้เรียบร้อยแล้วก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง

2.2.3 อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิด EXPLOSION PROVE จะเปิดเมื่อได้รับอนุญาตแล้วเท่านั้น

2.2.4 เมื่อต้องทำงานเกี่ยวกับอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ขับเคลื่อนด้วย MOTOR ไฟฟ้าต้องทำการติดไฟและล็อกสวิตช์ OFF (LOCK SWITCH) หรือหนัคป้ายเตือน (TAGGING PROCEDURE) กรณีที่ไม่สามารถติดแหล่งจ่ายไฟฟ้าได้ จะต้องทำการติดตั้งอุปกรณ์หรือป้องกัน ไม่ให้เกิดการกระแทกส่วนที่มีไฟฟ้าโดยส่วนที่เป็นว่างภายนอกหรืออุปกรณ์

2.2.5 เมื่อทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ที่มีแหล่งจ่ายไฟ หรืออุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น ตู้ไฟฟ้า , LIMIT SWITCH, LEVEL SWITCH ฯลฯ จะต้องติดแหล่งจ่าย ไฟที่เส้นทางหรือติดป้ายเตือนที่รับทางจ่ายไฟและที่อุปกรณ์

2.2.6 เครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด ต้องทำการต่อสายดินให้เรียบร้อย สำหรับพื้นที่ในเขต Hazardous Area ต้องเป็นชนิด Explosion Proof กรณีที่เป็นเขตทำงานใน Office และใน CCR ไฟฟ้าไปใช้ปลั๊กหัวแบบทั่วๆไป แต่ต้องมีขาที่เป็นกราวด์ด้วย

2.2.7 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่พนักงานผู้ปฏิบัติงานนำเข้าไปในเขตโรงงานต้องผ่านการตรวจสอบจาก พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าตามคู่มือการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า SE-CM-V-0003

Printed by : Saranya Chueongdee on 08/07/2563 10:55

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	11 / 54

2.2.8 ก่อนทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้ตรวจสอบดูว่ามีไฟหรือไม่ และต้องคำนึงถึงวงจรซึ่งต้อง ซึ่งอาจจะส่งกระแสช้ำมาก็ได้

2.2.9 เครื่องมือที่ใช้ในการทำงานหรือตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า จะต้องมีคนงานผู้หนึ่งถึงปลายของเครื่องมือ และคนงานนั้นจะต้องไม่ถือขาดเสียหยาจนใช้การไม่ได้

2.2.10 เมื่อต้องปฏิบัติงานกับอุปกรณ์ที่มีไฟฟ้า จะต้องพิจารณาว่าอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น แว่นตาถุงมือป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น

2.2.11 เมื่อปฏิบัติงานเสร็จ จะต้องจัดเก็บภายในตู้ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ให้สะอาดเรียบร้อยทุกครั้ง

2.2.12 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่พนักงานผู้ปฏิบัติงานนำมาใช้ในงานต้องผ่านการตรวจสอบจากพนักงานซ่อมบำรุงเครื่องมือวัด และควบคุม ตามวัธิ์การปฏิบัติงานเรื่องการตรวจสอบอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ (SE-CM-F-0003) โดยดูจากใบรับรองการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ (SE-CM-F-0024)

2.3 กฎเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือ (HAND AND POWER TOOL)

2.3.1 ผู้ปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบเครื่องมือทุกชิ้นให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ได้ก่อน ปฏิบัติงาน

2.3.2 เลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับงาน ทั้งชนิดและขนาด

2.3.3 ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมขณะปฏิบัติงาน

2.3.4 การส่งเครื่องมือให้กันเพื่อนร่วมงานห้ามใช้วิธี โยน ขว้าง หรือปาโดยตรง

2.3.5 งานที่ต้องใช้เครื่องมือ คัดลอก หรือกระแทกจะต้องระวังการกระเด็นของเศษวัสดุ และจะต้องมีเงาว่างระหว่างปฏิบัติงาน ชิ้นส่วนของเครื่องมือจะไม่หลุดกระเด็นไป

2.3.6 เมื่อทำการเคลื่อนย้าย หรือถอดเปลี่ยนเครื่องมือที่ใช้กำลังกล ต้องปิดวาล์วก่อน ก่อนเสมอห้ามใช้วิธีหักสายลม

2.4 กฎเกี่ยวกับการใช้เครื่องจักรกล (MACHINE)

2.4.1 ก่อนเปิดวาล์วเดินเครื่องจักรต้องมั่นใจว่าไม่มีสิ่งกีดขวางต่อการทำงานของระบบ

2.4.2 ขณะปฏิบัติงาน ห้ามหยอดล้อกับผู้ร่วมงานหรือผู้อื่น

2.4.3 ในขณะที่เดินเครื่องจักร ห้ามละทิ้งเครื่องจักรไว้โดยไม่ผู้ควบคุม

2.4.4 ในกรณีที่เกิดความผิดปกติกับเครื่องจักร ให้หยุดเครื่องเพื่อทำการตรวจสอบ ตรวจสอบในลักษณะจะต้องให้เครื่องจักรทำงาน ต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ อย่าเข้าไปใกล้จนอาจเป็นอันตรายได้

2.4.5 เครื่องจักรต้องได้รับการทำความสะอาดตรวจสอบเช็คสภาพและบำรุงรักษาอยู่ เสมอ

2.4.6 ่อใช้เครื่องมือที่เกินกว่ากำลังของเครื่อง

2.4.7 การทำงานกับเครื่องจักรที่มีชิ้นส่วนหมุน ห้ามนำนิ้วหรือส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายเข้าไปสัมผัสอุปกรณ์ที่

ชิ้นส่วนนั้นจะไม่หยุดหมุนและหรือถูก ป้องกันการหมุนโดยหุ่นจับยึดอย่างเรียบร้อยแล้ว

2.4.8 การจับชิ้นส่วนหมุนของเครื่องจักร เพื่อทดลองหมุนด้วยมือเช่นการหมุนpulley และ สายพาน ระมัดระวังอย่าให้มือไปจับในจุดซึ่งอยู่ในตำแหน่งที่อาจจะถูก บด, ตบ, หมุน ขณะมีการหมุนได้

2.5 เครื่องกั้น,เครื่องกีดขวางและเครื่องหนายึด (GUARDS,BARRICADES,WARNING SIGN)

2.5.1 เครื่องมือ เครื่องใช้ เกี่ยวกับความปลอดภัยทั้งหลายต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้ การได้เสมอ

Printed by : Saranya Chueongdee on 08/07/2563 10:55

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	12 / 54

2.5.2 หมุน,บ่อ ที่จุดไว้แล้วต้องปิดปากหมุนไว้ด้วย เพื่อป้องกันคนตกและรั้นออกไว้ พร้อมติดป้ายเตือน

2.5.3 ช่องสำหรับคนเข้า-ออก (MAN HOLE) หรือหลุมบ่อตามพื้นหากเปิดไว้ จะต้องกับคอกหรือติดป้ายเตือน

2.5.4 ถ้าการจุดหลุมหรือบ่อที่ลึกเกินกว่า 1.20 เมตร และสภาพของดินร่วนจะเสี่ยงสูงให้ลาดเอียง หรือต้องทำถนนเท้าขึ้น ที่ขึ้นการพังทลายและต้องมีบันไดเพื่อการขึ้น-ลง

2.5.5 ราวสำหรับมือจับและราวกัน (HANDRAIL และ GUARDRAILS) ที่เอออกชั่วคราวเพื่อทำงาน เมื่อเสร็จงานแล้วให้รับผิดชอบกลับที่เดิม โดยเร็ว

2.5.6 ในกรณีที่ซ่อมถนนหรือทำงานอื่น ซึ่งจำเป็นต้องเปิดถนนให้ติดรั้วเครื่องกีดขวางและเคื่องการจราจร

2.5.7 เมื่อต้องทำงานในที่สูงเหมือน ทางขึ้นเครื่องจักรหรืองานอื่นตรงอื่นๆ จะต้องติดตั้งเครื่องกีดขวางและเครื่องหนายึดการจราจร

2.5.8 เมื่อต้องทำงานใกล้กับเครื่องจักรที่กำลังทำงาน จะต้องติดเครื่องกีดกัน และเครื่องหนายึดบนลิ้นบริเวณเครื่องจักร เพื่อป้องกัน ไม่ให้พนักงานประสบอันตรายจากเครื่องนั้น

2.5.9 จะต้องติดป้ายเตือนตรงบริเวณที่มีก๊าซพิษรั่ว และซึ่งเครื่องหรือติดตั้งเครื่องกีดขวางในบริเวณดังกล่าวหรือบริเวณที่ก๊าซพิษที่กระจายไปถึง และให้ออกอภันที่ เมื่อหยุดอย่างเรียบร้อย

2.5.10 จะต้องติดเครื่องหนายึดบนไว้กับเครื่องมือและอุปกรณ์อื่นๆ ที่ใช้เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

2.5.11 จะต้องติดเครื่องหนายึดบน " สามเครื่องป้องกันเสียง " ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบล A

2.5.12 จะต้องติดเครื่องหนายึดบน " สามแนวความปลอดภัย " บริเวณที่มีการถั่ง การเขี่ยและการเจาะ เป็นต้น

2.5.13 การทำงานบนนั่งร้านที่อาจมีของตก ต้องจึงเชือกกับบริเวณใต้นั่งร้านพร้อมติด ป้ายเตือน

2.6 บันได (PORTABLE LADDER)

2.6.1.1. ให้มีการใช้บันไดชั่วคราวสำหรับพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความมั่นคงแข็งแรงเท่านั้น ห้ามตั้งบันไดบนพื้นที่ไม่ลาดเอียงหรือพื้นที่ต่ำระดับ และความสูงจากจุดปฏิบัติงานถึงพื้นต้องไม่เกิน 5 เมตร

2.6.1.2. บันไดต้องผ่านการตรวจสอบสภาพและรับรองจากทางหน่วยงานของบริษัทหรือวิศวกรและซ่อมบำรุงก่อนการใช้งาน ตามแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพบันไดแบบเคลื่อนย้ายได้ (SE-F-0288)

2.6.1.3. ต้องผูกยึดบันไดส่วนบนหรือฐานให้แน่น และต้องมีผู้ที่ทำหน้าที่จับบันไดตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันบันไดล้ม

2.6.1.4. ต้องงานบันไดให้สุดและต้องมั่นใจว่าได้ออกบนพื้นเรียบหรือแล้ว

2.6.1.5. ต้องใช้บันไดรับน้ำหนักไม่เกินค่าสูงสุดที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ และห้ามใช้บันไดในการพาด หรือใช้เป็นสะพาน

2.6.1.6. ห้ามขนส่งหรือหิ้วขึ้นบันไดมากพอ 1 คน ไปขึ้นหรือลงบันไดให้ละคนเท่านั้น โดยต้องห้ามหิ้วเข้าหับันได และมิผู้คนสี่ต่ออย่างน้อย 3 จุด (Three Point Contact) ขณะขึ้นลง

2.6.1.7. ห้ามพกพาสิ่งของหรืออุปกรณ์ที่มีขนาดใหญ่จนอาจทำให้เสียการทรงตัวขณะขึ้นหรือลงบันได โดยต้องใส่อุปกรณ์ดังกล่าวในกระเป๋าทพหุซึ่งผู้ผลิตคิดค้นแล้ว และต้องมีน้ำหนักไม่เกิน 10 กิโลกรัม

2.6.1.8. ระยะเวลาทำงานที่ต่อเนื่องกันจะต้องใช้เวลาไม่เกิน 10 นที่ต่อการทำงานปฏิบัติงาน 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บหรือโอกาสที่จะลดด้วยคามเมื่อยล้า

Printed by : Saranya Chueongdee on 08/07/2563 10:55

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	13 / 54

- 2.6.1.9. บันไดขั้นบนสุดคือผู้ห้อยระดับบนของผู้นปฏิบัติงาน และห้ามขึ้นปฏิบัติงานที่บันไดขั้นบนสุดของบันได ต้องเหลือบันไดอย่างน้อย 2 ขั้น (ไม่นับขั้นบนสุด)
- 2.6.1.10. ห้ามเอื้อมมือไปนำวัตถุออกนอกแนวบันได และห้ามเคลื่อนย้ายบันไดในขณะใช้งาน
- 2.6.1.11. ต้องมีการจัดการไม่ให้มีสิ่งกีดขวางทางขึ้นลงบันได และห้ามตั้งบันไดในพื้นที่ทางเดินหรือประตูเข้าออก หรือพื้นที่ที่มียานพาหนะสัญจร ห้ามมีการกีดขวางบริเวณ ติดตั้งป้ายเตือนและผู้ใช้คอยพิจารณาความปลอดภัย
- 2.6.1.12. บันไดต้องติดตั้งทั้งขั้นขึ้นที่รองรับการเคลื่อนไหวยของผู้ปฏิบัติงานได้ และบันไดต้องไม่เขื่อนแน่นจน จะระบิ หรือสิ่งใดที่อาจทำให้เกิดการล้มไถลและอันตรายอื่นๆ
- 2.6.1.13. ต้องพิจารณาว่าไม่มีอันตรายจากไฟฟ้าขณะใช้งาน โดยหากจำเป็นต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงกับไฟฟ้า ต้องใช้บันไดชนิดที่ไม่เป็นตัวนำไฟฟ้า เช่น ไฟเบอร์
- 2.6.1.14. กรณีใช้บันไดพกต้องตั้งให้พื้นบันไดห่างจากแนวตั้งของหัวบันไดประมาณ 1/4 ของความยาวบันได

2.7 สายรัดป้องกันการตกขยับตัว (Full Body Safety Harness)

- อุปกรณ์ป้องกันการตกที่อนุญาตให้ใช้งานได้ คือ สายรัดชนิดเต็มตัว (Full Body Safety Harness) ห้ามใช้เข็มขัดนิรภัยป้องกันการตก (Safety Belt)
- จุดยึดอุปกรณ์ป้องกันการตกควรจะต้องเหมาะสมของขนาดทำงาน ต้องมีความมั่นคง และขณะที่ยึดโยงอยู่ต้องไม่ทำให้สายไปถูกกับผิวที่ขรุขระหรืออยู่ใกล้ปลั๊กไฟ หรือแหล่งความร้อนอื่นๆ
- ต้องมั่นใจว่าในกรณีที่พัดตก สาย Lanyard หรือ Life Line จะต้องไม่ได้รับอันตรายจากแหล่งอันตรายอื่น เช่น การบาดของ Lanyard จนขาด และร่างกายของผู้ปฏิบัติงานต้องไม่แกว่งหรือสั่นหวั่นเมื่อพัดตก
- ต้องไม่คล้องเกี่ยวอุปกรณ์ป้องกันการตกกับอุปกรณ์ในระบบการผลิต เช่น Pump, Valve, Steam Line
- กรณีที่ทำงานบนที่สูงที่ต้องมีการ Modify จุดยึด เช่น การทำงานบนหลังคา การทำงานบนขอบของอาคารที่ไม่มีความมั่นคง จุดยึดนั้นต้องสามารถทนแรงดึงได้อย่างน้อย 5,000 ปอนด์ (2.2 ตัน) ต่อผู้ปฏิบัติงาน 1 คน โดยจะต้องได้รับการออกแบบและติดตั้งภายใต้การกำกับดูแลของวิศวกรเครื่องกล
- กรณีปฏิบัติงานบนหลังคาที่มีความลาดเอียง หลังคาแตกชำรุด ที่ไม่มีราวหรืออุปกรณ์ป้องกันการตก จะต้องมีการติดตั้ง Life Line ที่สามารถรับน้ำหนักของผู้ปฏิบัติงานทั้งหมดได้
- ต้องไม่ปฏิบัติงานบนตึกขณะที่มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตก ต้องจัดให้มีคนพร้อมที่จะช่วยเหลือทันทีในกรณีที่เกิดการตก โดยผู้ร่วมงานนั้นต้องทราบถึงวิธีการช่วยเหลือและสื่อสารถึงบุคคลที่เกี่ยวข้องได้
- ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงที่มีการเคลื่อนที่หรือย้ายตำแหน่งจะปฏิบัติงาน ต้องใช้อุปกรณ์กันตกชนิด Double Lanyard และต้องเกี่ยวไว้ตลอดเวลาเพื่อให้อย่างมั่นใจว่าได้รับการป้องกันตามมาตรการป้องกันการตกอย่างครบถ้วนแล้ว ดังนั้นการทำงานบนที่สูงหรือบนรั้ว จะต้องมีการออกแบบให้มีจุดคล้องเกี่ยวไว้ตลอดเวลา

2.8 เครื่องจักรชนิดที่เคลื่อนที่ได้ (MOBILE EQUIPMENT)

- 2.8.1 ผู้ใช้เครื่องจักรมีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบสภาพเครื่องรถ, น้ำ, น้ำมันเครื่อง, สัญญาณไฟเบรก และอาจอื่น ๆ
- 2.8.2 จะต้องใส่เบรกมือไว้ และให้คันเครื่องรถก่อนลงจากรถ

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	14 / 54

- 2.8.3 ห้ามถอยหลัง เมื่อผู้ข้ามรถไม่หันทางในกรณีเข้าขึ้นต้องมีคนช่วยบอกทาง
- 2.8.4 ต้องดับเครื่องยนต์ก่อนเมื่อเดินข้ามหรือพดง หรือขึ้นบันไดเครื่อง
- 2.8.5 ห้ามรับบรรทุกน้ำหนักเกินพิกัด เมื่อต้องบรรทุกสิ่งที่ยื่นออกนอกรถต้องคิดแรงที่ปลายสิ่งที่ยื่นออกนอกรถ สิ่งของที่บรรทุกจะต้องติดแน่นกับรถเพื่อป้องกันการกระดอน หรือเคลื่อนที่ตกลงมา
- 2.8.6 ก่อนทำงานให้ต้องรอ ต้องใช้รถรอไว้บนล้อรถให้พ้นจากก่อน ใช้แค่แรงยกอย่างเดียวไม่เพียงพอ
- 2.8.7 เมื่อทำการขนของหนักขึ้นหรือลงจากรถโดยใช้รถคน รถยก ต้องใส่เบรกไว้ และให้พนักงานอยู่ในที่ปลอดภัย
- 2.8.8 ต้องตรวจตราสายไฟให้อยู่ในสภาพดี จุดต่อสายไฟแน่นหนา ตรวจท่อไอเสียว่าไม่รั่วซึม และต้องขอใบอนุญาตก่อนนำรถเข้าไปบริเวณเขตกะบวนการผลิต

2.9 การติดตั้งนั่งร้าน (SCAFFOLDS)

- การปฏิบัติงานสูงจากพื้นดิน 2 เมตรขึ้นไป โดยที่ไม่มีโครงสร้างที่แข็งแรงเพียงพอรองรับ จะต้องมีการติดตั้งนั่งร้านเพื่อใช้งาน
- ต้องสอนพื้นที่การทำงานทุกครั้งที่มีการติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้าน
- การรับส่งอุปกรณ์นั่งร้านขณะทำการติดตั้ง รื้อถอน ไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานอยู่ใต้แนวระดับโครงกันและจะต้องส่งอุปกรณ์ให้ถึงมือผู้รับ
- ใช้ท่อนเหล็กทำบันประกอบเป็นโครงสร้าง ยกเว้นพื้นไม้สำหรับปฏิบัติงานและฐานรองเสาทั้งร้าน
- พื้นติดตั้งนั่งร้านต้องมีความมั่นคงแข็งแรงรองรับน้ำหนักได้
- โครงนั่งร้าน ต้องมีการยึดโยง ถัดขึ้น หรือตรึงกับพื้น เพื่อป้องกันมิให้เสาหรือสั่น
- พื้นนั่งร้านจะต้องปูติดต่อกันมีความกว้างไม่น้อยกว่า 35 เซนติเมตร และยึดกับโครงสร้างให้แน่น
- ในกรณีที่การทำงานแบบนั่งร้านหลายๆ ชั้นพร้อมกัน หรืออยู่บนทางเดิน ต้องจัดให้มีการป้องกัน ไม่ให้เกิดอันตรายต่อผู้อยู่ด้านล่างโดยใช้ตาข่ายนิรภัย (Safety Net)
- ต้องจัดทำบันไดสำหรับขึ้นลงนั่งร้าน โดยยึดให้นับคงกับตัวนั่งร้าน
- ชั้นล่างของนั่งร้าน เช่น คาน คง ถัดขึ้นแนวทะแยงและขวาง และพื้นนั่งร้าน จะต้องยื่นไม่ห่างจากตัวนั่งร้านไม่น้อยกว่า 10 เซนติเมตร แต่ต้องไม่มากกว่า 20 เซนติเมตร
- นั่งร้านที่สูงเกิน 2 เมตร จากพื้นดิน ต้องมีราวกันตกสูงจากพื้นนั่งร้าน 90-110 เซนติเมตร โดยที่ราวกันตกต้องห่างมากกว่า 1 ซม และแต่ละชั้นจะต้องไม่ห่างกันเกินกว่า 45 เซนติเมตรด้วย
- นั่งร้านที่สูงเกิน 6 เมตร ต้องมีค้ำยัน และแผ่นไม้กันเท้า (Toe Board) สูง 10-15 เซนติเมตร
- บริษัทผู้ธุรกิจที่ดำเนินการติดตั้งนั่งร้านต้องเป็นบริษัทที่ได้รับขึ้นทะเบียนอุปกรณ์ที่ใช้ประกอบกับนั่งร้านกับหน่วยงานจัดหาของบริษัทระของวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
- บริษัทผู้ธุรกิจที่ติดตั้งนั่งร้าน จะต้องดำเนินการติดตั้งต้องแขวน Tag ติดกับนั่งร้านที่ติดตั้งไม่ตลอดเวลาและต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกขณะปฏิบัติงาน จุดที่ติดต้องเกี่ยว จะต้องมีความมั่นคง และแข็งแรงพอ ที่จะสามารถรับน้ำหนักของผู้ปฏิบัติงานที่มากลึงเกี่ยวได้ทั้งหมด

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	15 / 54

- นั่งร้านก่อนทำการตรวจสอบก่อนใช้งาน โดย Supervisor ของบริษัทผู้ธุรกิจที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับหน่วยงานความปลอดภัยของบริษัทไทยโฟลีโอเทคติน หรือหน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท ระของวิศวกรรมและซ่อมบำรุง โดยทำการตรวจสอบนั่งร้านตามข้อก่าหนดการติดตั้ง และการตรวจสอบนั่งร้านของบริษัทระของวิศวกรรมและซ่อมบำรุง (SE-CM-F-0020) จากนั้นทำการตรวจสอบนั่งร้าน โดย Run หมายเลขนั่งร้านเทียบกับหน่วยงานเจ้าของพื้นที่ และแขวน Tag เชี่ยวต่ออนุญาตให้ใช้งาน ได้โดยพนักงานที่ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนกับบริษัทไทยโฟลีโอเทคติน หรือ บริษัทระของวิศวกรรมและซ่อมบำรุง และบริษัทผู้ธุรกิจต้องทำการสรุปข้อมูลการติดตั้งนั่งร้านตามแบบฟอร์มของบริษัทระของวิศวกรรมและซ่อมบำรุงหมายเลข SE-CM-F-0047 แก่หน่วยงาน เจ้าของพื้นที่ และทำการสรุปข้อมูลปริมาณการติดตั้งนั่งร้านในทุกสัปดาห์/ทุกเดือน ตามแบบฟอร์มของบริษัทระของวิศวกรรมและซ่อมบำรุงหมายเลข SE-CM-F-0056 แก่หน่วยงานความปลอดภัยของบริษัทไทยโฟลีโอเทคติน
- นั่งร้านที่ผ่านการตรวจสอบแล้วอนุญาตให้ใช้งานได้ จะต้องมีการตรวจสอบนั่งร้านทุกๆ สัปดาห์ และมีการลงผลการตรวจสอบในด้านหลังของ Tag เชี่ยว ตรวจสอบโดย Supervisor ของบริษัทผู้ธุรกิจหรือพนักงานที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับหน่วยงานความปลอดภัยของบริษัทไทยโฟลีโอเทคติน หรือหน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท ระของวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
- ขณะมีการใช้งานนั่งร้านและมีการตรวจสอบพบว่าค้ำนั่งร้านมีการแกว่งทำให้ไม่ได้ตามมาตรฐาน จะมีการนำ Tag เชี่ยวออก และนำ Tag แสดงเตือน และระบุปัญหาที่ต้องได้รับการแก้ไขที่ Tag สีแดง บริษัทที่ติดตั้งนั่งร้านต้องทำการแก้ไขนั่งร้านให้ถูกต้องและทำการตรวจสอบสภาพนั่งร้านใหม่ก่อนใช้งาน
- ในอนุญาตการใช้นั่งร้านจะมีอายุการใช้งาน 1 เดือน ถ้าต้องการใช้งานต้องให้ทำการตรวจนั่งร้านใหม่ (ในกรณีที่เป็นการนั่งร้านของผูรับเหมาบริษัทระของวิศวกรรมและซ่อมบำรุง ต้องมีการตรวจสอบนั่งร้านใหม่ทุก 7 วัน นับจากวันแรกที่ตั้ง)
- กรณีที่เคลื่อนย้ายหรือลดค้ำนั่งร้าน ต้องทำการตรวจสอบใหม่ทุกครั้ง
- กรณีที่ทำการติดตั้งนั่งร้านหรือรื้อถอนนั่งร้าน ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามระบบการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน โดยก่อนเริ่มงาน บริษัทที่จะทำการรื้อถอนนั่งร้านต้องนำ Tag แสดงไปแขวนไว้ที่นั่งร้านขณะรื้อถอนตลอดเวลาและพนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกให้ครบถ้วน เมื่อทำการรื้อ ถอนนั่งร้านเสร็จแล้ว บริษัทผู้ธุรกิจทำการสรุปข้อมูลสถานะการติดตั้งนั่งร้านตามแบบฟอร์ม SE-CM-F-0047 แก่หน่วยงานเจ้าของพื้นที่และทำการสรุปข้อมูลปริมาณการติดตั้งนั่งร้านทุกเดือน ตามแบบฟอร์มหมายเลข SE-CM-F-0046 แก่หน่วยงานความปลอดภัยของบริษัทไทยโฟลีโอเทคติน

2.10 การต่อมือน้ำ (UTILITIES) เข้ากับอุปกรณ์การผลิต

- 2.10.1 ห้ามใช้ผ้าเส้นพดง โดยไม่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ยกเว้นกรณีฉุกเฉิน)
- 2.10.2 ห้ามใช้เส้นพดง ต่อเข้ากับอุปกรณ์การผลิต (PROCESS EQUIPMENT)
- 2.10.3 ต้องแจ้งหัวหน้าที่จะเมื่อต้องการต่อ UTILITIES เข้ากับ PROCESSE EQUIPMENT ทุกครั้ง UTILITIES ที่หมายถึงลม (COMPRESSED AIR) ไอน้ำ (STEAM), ควบแน่นเสท (CONDENSATE), SERVICE WATER, น ไตรเจน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	16 / 54

- 2.10.4 PRESSURE ที่จุดที่ต่อต่อ UTILITIES เข้ากับ PROCESS นั้น PROCESS PRESSURE จะต้องไม่มากกว่า 75% ของ UTILITIES PRESSURE
- 2.10.5 การต่อชั่วคราวนั้นจะต้องถอดออกทุกครั้งเมื่อเลิกใช้
- 2.10.6 อุปกรณ์ที่ใช้ต่อชั่วคราวจะต้องสามารถรับ แรง ได้มากกว่า 2 เท่าของแรงดันปกติ
- 2.10.7 การต่อ UTILITIES เข้ากับ PROCESS EQUIPMENT ควรทำดังต่อไปนี้
- ควรที่จะระบาย (BLEEDER) เพื่อให้แน่ใจว่าไม่อุดตันแล้วเปิด UTILITY เข้ามาเล็กน้อย และตรวจสอบว่า UTILITY ไหลผ่าน BLEEDER หรือไม่ถ้าพบว่า BLEEDER ดังห้ามปิดต่อไป
 - ควรเช็ควาล์ว (CHECK VALVE) ดังต่อไปนี้
 - ปิด UTILITY วาล์ว เปิด BLEEDER VALVE ต่อๆ เปิด PROCESS
 - VALVE ดังมีการไหล (FLOW) ผ่าน BLEEDER แสดงว่า
 - CHECK VALVE ไม่ทำงานควรจะเปลี่ยน
 - ค. ทุกครั้งที่ใช้ UTILITIES ให้แจ้งพนักงานของหน่วยงานนั้น ถึงชนิด และปริมาณที่ใช้
- 2.10.8 เพื่อความปลอดภัยเมื่อไม่ต้องการใช้ระบบ UTILITIES ให้ปฏิบัติดังนี้
- ปิด VALVE ทาง PROCESS
 - ปิด VALVE ทาง UTILITIES
 - เปิด VALVE ที่ BLEEDER
 - ถ้าเป็นการต่อชั่วคราวควรจะถอดออกจากกันเมื่อเลิกใช้ และควรจะ ปิดทางเดิน PROCESS ให้สนิท

หมายเหตุ : รายละเอียดมาตรการด้านความปลอดภัยในการใช้น้ำแรงดันสูงในทาง Water Jet ให้ดูที่เอกสาร มาตรการด้านความปลอดภัยในการใช้น้ำแรงดันสูง (SE-O-0016)

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	17 / 54

บทที่ 3

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับที่ับอากาศ

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับที่อัฒานา

ที่ปรึกษาฯ หมายดี ที่จะมีงานทำนอกสังกัดและเริ่มกระบวนการหากหาไม่เพียงพอที่จะทำให้อาสาสมัครอยู่ในสภาพ
อุดมศึกษาและปลอดภัย เช่น อุบัติเหตุ ถ้าพบเหตุต้องรีบแจ้งหน่วยงานต้นสังกัดให้ทราบเพื่อหาแนวทางช่วยเหลือ
ถ้าหากจะลี้ภัย งานในบริเวรดังกล่าวจะต้องขอใบอนุญาตทำงานในไทยและหรือใบอนุญาตทำงานในกรณี
ลักษณะงานต้องเน้นการเสริมสร้าง (รัฐจะต้องไม่เรียกร้องขอใบอนุญาตทำงาน) และนอกเหนือจากกฎระเบียบ
ที่คณะกรรมการฯ แล้วจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายด้วย

- 3.1 ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยขั้นพื้นฐาน และอุปกรณ์พิเศษตามลักษณะของงานซึ่งต้องผ่านการอบรมแล้ว และต้องไม่เป็นที่โรคภัยซึ่งระบบทางเดินหายใจ โรคทั่วไปโดยมีใบรับรองแพทย์(แบบฟอร์มต้องใส่ชื่อของบริษัทรุขกรก่อนปฏิบัติงาน
- 3.2 ต้องเตรียมทางเข้า และทางออกให้พร้อม
- 3.3 ระบบการระบายอากาศต้องจัดให้เพียงพอ
- 3.4 บริเวณดังกล่าวจะต้องมีการวางปริมาณของก๊าซออกซิเจนได้ไม่น้อยกว่าร้อยละ19.5และไม่มากกว่าร้อยละ 23.5 โดยปริมาตร, ปริมาณของแก๊สไฮโดรเจน สาเหตุไม่เกิน 0% , ปริมาณไฮโดรเจนของสารพิษ ไม่เกินค่าขีดจำกัดที่อนุญาตให้ใช้ได้ TLV (TWA-STEELCITE), ปริมาณฝุ่นที่คิดไว้หรือระเบิดได้ค่าขีดไม่เกิน LEL (LOW EXPOSIVE LIMIT)ก่อนการปฏิบัติงานและระหว่างคาบของการทำงานเป็นระยะ ตามความเหมาะสม
- 3.5 ต้องมีพนักงานเป็นผู้ควบคุมงาน และจัดให้มีผู้เฝ้าระวังซึ่งผ่านการอบรมแล้วพร้อมที่จะทำการช่วยเหลือได้ทันที เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน
- 3.6 ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทซึ่งผ่านการอบรมแล้วสามารถควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงาน และการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆได้อย่างปลอดภัย
- 3.7 เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่มีจำเป็นต้องใช้ตามกฎเกณฑ์จะต้องจัดเตรียมให้พร้อม และอยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที
- 3.8 ในกรณีที่ต้องทำงานส่วนขอบเขต ซึ่งเป็นทางออกที่ทำงานจะต้องใส่สายชีวิต (LIFE LINE)
- หมายเหตุ: รวบรวมเพิ่มเติมการเกี่ยวกับการทำงานในสถานที่อันตราย ให้ผู้ถือเอกสาร การทำงานในสถานที่อันตราย (SHE-O-0015)

เอกสารต้นฉบับ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	18 / 54

บทที่ 4

กฎความปลอดภัยในการเก็บตัวอย่าง (SAMPLING)

- 4.1 การเก็บตัวอย่างสารเคมีหรือน้ำมันทุกชนิดจะต้องใช้ภาชนะที่จัดไว้สำหรับสารแต่ละชนิด โดยที่ภาชนะจะต้องมีเครื่องหมายออกอย่างชัดเจน
- 4.2 เวลาเก็บตัวอย่างของสารเคมีที่เป็นอันตราย จำเป็นจะต้องใช้หน้ากากและถุงมือเพื่อความปลอดภัยเสมอ
- 4.3 การเก็บตัวอย่างของ AT - CATALYST และ PZ - CATALYST จะต้องไม่กระทบกับขณะที่ย่นกลมนอกกาบริวเวสกับตัวอย่างได้รับการป้องกันจากพื้นเป็นอันดี
- 4.4 การเปิดวาล์วเก็บตัวอย่าง (SAMPLING VALVE) ต้องเปิดช้า ด้วยความระมัดระวังเสมอ
- 4.5 ภาชนะที่ใช้สำหรับเก็บตัวอย่างแล้วจะเก็บไว้ในที่ใด ๆ ใต้ไฮโดรคา
- 4.6 ไม่ควรใช้เครื่องมือที่ใหญ่เกินความจำเป็นในการเปิดที่เก็บสารตัวอย่างทั้งที่ด้วย ห้อยเสีย เพราะอาจจะทำให้ท่อแตกได้ง่าย
- 4.7 ต้องทดสอบดิน (GROUNDING) ของภาชนะที่เก็บตัวอย่างก่อนที่ท่อหรือ VALVE เก็บตัวอย่างให้ถูกต้อง

เอกสารต้นฉบับ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	19 / 54

บทที่ 5

กฎความปลอดภัยของห้องปฏิบัติการเคมี (LABORATORY)

เพื่อให้ห้อง LAB เป็นสถานที่ทำงานที่ปลอดภัยสำหรับพนักงานห้อง LAB เอง และผู้อื่นที่ใช้ห้อง LAB ให้พนักงานปฏิบัติตามกฎข้อบังคับประจำห้อง LAB ดังต่อไปนี้

- 5.1 ห้ามบุคคลภายนอกเข้าห้อง LAB โดยเด็ดขาดเว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมห้อง LAB แล้วเท่านั้น
- 5.2 ผู้เข้างานปฏิบัติงานในห้อง LAB ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยของผู้ควบคุมห้อง LAB
- 5.3 ทุกคนที่อยู่ในเขตความปลอดภัยของห้อง LAB ต้องสวมเสื้อกาวน์ตลอดเวลา ห้ามบุคคลภายนอกเข้าในเขตความปลอดภัยโดยไม่มีใบอนุญาตเข้าทำงานเมื่อได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมห้อง LAB
- 5.4 ห้ามอยู่ใกล้ตัว ถ้าจำเป็นต้องแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องก่อน LAB ทราบก่อน
- 5.5 ห้ามทำการทดลองโดยพลการนอกเหนือจากวิธีที่เผยแพร่ หรือเคยปฏิบัติอยู่เป็นประจำจนอาจจะได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมห้อง LAB เสียก่อน
- 5.6 เมื่อทำงานเกี่ยวกับกรด-ด่าง สารพิษ ความร้อนต้องสวมเครื่องป้องกัน เช่น GOGGLES หรือ FACE SHIELD
- 5.7 เมื่อต้องจับของร้อนหรือเย็นจัด ให้ใช้หมีหรือถุงมือทนความร้อน
- 5.8 เมื่อทำงานเกี่ยวกับสารระเบิดอาจ ผลจากสัทธิกรของสารมีพิษ ต้องใส่เครื่องระงับอากาศ
- 5.9 ศึกษาเกี่ยวกับสารเคมีเพื่อใช้จาก MATERIAL SAFETY DATA SHEET ให้เข้าใจก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- 5.10 เมื่อทำงานเกี่ยวกับ ไอกรด ไอสารเคมี ไอน้ำมัน แก๊ส ให้ทำาใน HOOD เสมอ
- 5.11 ไม่เปิดหม้อล้าง HOOD ให้มีพัดดูด
- 5.12 อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่นำมาใช้ในการทดลองต้องสะอาด เพื่อป้องกันการทดลองผิดพลาด

5.13 ภาชนะใส่สารเคมีทุกชนิด ให้ปิดฝาหรือใช้กระถังน้ำทาก (WATER GLASS) ปิดไว้เพื่อป้องกันการระเหยและป้องกันการล้นของสารเคมี

- 5.14 เมื่อมีน้ำในเรือมีขนาดเล็กเกินไป ต้องรีบเจด-ล้างให้สะอาด และทำให้แห้งทันที
- 5.15 เครื่องเก็บกากปลาในถังจะให้งิ้งในถังสำหรับ "แก้วแตก" ที่จัดไว้โดยเฉพาะเท่านั้น และทั้งสารเคมีหรือสิ่งของต่างๆ ที่ระบุไว้เท่านั้น
- 5.16 ถ้าต้องการฉีกรือของลงในระดับสูง ต้องใช้บันไดหรือที่รองถัง (STEP-STOOL)
- 5.17 ไม่วางสารเคมีสูงๆระดับนี่ชายหาด ยกเว้นสิ่งดังต่อไปนี้ยกมือขึ้น
- 5.18 ไม่รับประทานอาหารหรือเครื่องเล่นบริเวณที่ทำงาน ยกเว้นในห้องที่กั้นฉนวนไว้ที่เท่านั้น
- 5.19 ไม่ปรุงอาหารหรือเครื่องเล่นบริเวณที่ทำงาน ยกเว้นห้องที่จัดไว้ที่เท่านั้น
- 5.20 ไม่ใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือ LAB เช่น ตู้เย็น เมทริกซ์ ฯลฯ ในการเก็บเครื่องมือใส่อาหารรับประทาน
- 5.21 ห้ามนำผ้าหรือถุงพลาสติกเข้าใน HEXANE LAB เพื่อทำความสะอาดให้ปลอดภัยวางไว้ข้างน้อย 1 ใน 3 ขาด

5.22 ในการใช้วัดปริมาตรให้ปากดูด ให้ใช้ลูกโป่งยาง (RUBBER BULB) หรือเครื่องมือสำหรับดูด (PIPETFILLER)

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	20 / 54

- 5.23 ห้ามหยอดกลั่นลงในระหว่างปฏิบัติงาน
- 5.24 เครื่องแก้วที่ใช้ในการทดลองด้วย หรือทำการทดลองเกี่ยวกับความร้อน หรือความเย็นต้องใช้แก้วทนไฟ (PYREX)
- อย่าใช้กระบอกวัด ขวดแก้ว หรือภาชนะในการทดลองเกี่ยวกับความร้อนหรือความเย็นเด็ดขาด
- 5.25 การเก็บและแช่หลอดแก้วก่อนใช้งาน แก้ว จะมีความชื้น ต้องล้างวิธีเก็บและวิธีทดลองโดยละเอียด พร้อมทั้งต้องรู้หรือหาว่าหลอดแก้วอย่างใดกล่าวด้วยก่อนที่จะจะมีข้อผิดพลาด
- 5.26 ห้ามปล่อยแก๊สใดๆ เช่น แก๊สไนโตรเจน แก๊สฮีทรีน เป็นต้น ในห้อง LAB เด็ดขาด เพราะแก๊สไนโตรเจนเท่านั้นที่สามารถดูดซับ H₂O₂ เพื่อป้องกันปรากฏการณ์ออกไซด์บางชนิดขึ้น ต้องนำไปปล่อยในที่แจ้งให้มีความกดอากาศต่ำเท่าที่ปลอดภัย
- 5.27 การถ่ายสารทั่วไปให้ถูกชนิดเช่น โลหะเช่น นิกเกิล เป็นต้น ห้ามการกระทำนี้โดยไม่ใส่ถุงมือสวม GLOVES เสมอ
- 5.28 สารเคมีที่ทิ้งไว้ใน LAB ถ้าไม่ทราบว่าปลอดภัยหรือไม่ อย่าทิ้งลงถังหรือใส่ตะเภาขยะอันตรายได้แม้จะอยู่ในถังที่เก็บทิ้งเพื่อแยกกับกากของเสีย
- 5.29 ห้ามขยายภาชนะหรือภาชนะที่ต้องปิดไว้ให้ตึงจน ถ้าพบว่าภาชนะต้องใส่หรือปิดภาชนะใหม่ถ้าไม่มีหรือเปิดเมื่อเตือนจนไม่ทราบว่าเป็นอะไร ให้นำไปกำจัดทิ้ง
- 5.30 การเคลื่อนย้ายถังแก๊ส (CYLINDER) ต้องใช้รถเข็นที่มีล้อสองล้อทั้งคัน
- 5.31 ห้ามใช้แก๊สพวยแก๊สอย่างอื่นมาเชื่อมกับแก๊ส และใช้ถังแก๊สแบบเดิม
- 5.32 ใช้เครื่องมือที่โปร่งใสทั้งหมด และเครื่องหมายบนขวดและความดันและเครื่องมืออื่นๆ ที่มิได้กระแทกได้
- 5.33 เมื่อเข้าห้องออกของห้อง LAB ให้ปิดประตูให้สนิท
- 5.34 ไม่สวมหมวก ถ้า จะปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี ควรสวมถุงมือเกี่ยวกับสารเคมีด้วย
- 5.35 รายงานให้หัวหน้างานปฏิบัติการทราบทันที ที่เกิดอุบัติเหตุหรือกรณีอื่นซึ่งจะก่อให้เกิดอันตรายต่อความปลอดภัย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	21 / 54

บทที่ 6
กฎความปลอดภัยในการเชื่อมแก๊ส ตัดแก๊ส,เผา และฉั่งแก๊ส

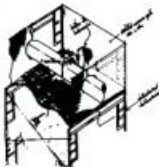
- สำหรับเครื่องมือ เครื่องใช้เกี่ยวกับออกซิเจน, โพรเพน (PROPANE), และอะซิทีลีน
- 6.1 ห้ามใช้ออกซิเจนเหลวที่อัด (COMPRESSER AIR)เป็นอันตราย และห้ามปล่อยออกซิเจนออกมาในที่จำกัด
- 6.2 ห้ามไม่ให้มีน้ำมันจารบี หรือสารไวไฟอื่นๆ อยู่ใกล้ติดต่อกับถังออกซิเจน หัวปรับ (REGULATOR)
- ออกซิเจนซิงค์หรือสายออกซิเจน
- 6.3 อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับอะซิทีลีน จะต้องทนความดันได้ไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ ต่อตารางนิ้วและต้องเป็นอุปกรณ์ที่รับรองแล้ว
- 6.4 ห้ามเก็บถังก๊าซไวใกล้อุปกรณ์ที่ร้อนหรือในที่ๆ มีอุณหภูมิสูงหรือไปสัมผัสกับวงจรไฟฟ้าหรือใกล้ของกันอื่นที่อาจตกลงมาทับได้ และต้องวางไว้ในที่ที่มั่นคงต้องใส่ฝา SAFETY CAP ครอบไว้เมื่อไม่ได้ต่อสายใช้
- 6.5 ห้ามทำการเคลื่อนย้าย หรือเก็บรักษาถังแก๊ส ในสภาพที่นอนไว้
- 6.6 ต้องล้างถังแก๊สและมีเข็มขัด หรือเชือกผูกมัดให้มั่นคงระหว่างการใช้งาน อย่าให้ล้มหรือกลิ้งได้
- 6.7 ห้ามกระแทกถังแก๊ส หรือก่อให้เกิดการกระแทก หรือชนกันเองเพราะอาจเกิดความเสียหายแก่ถังหรือเป็นเหตุให้วาล์วหักทำให้ก๊าซรั่ว
- 6.8 ห้ามเคลื่อนย้ายถังออกซิเจนหัวปรับความดันออก (PRESSURE REGULATOR) เว้นแต่ลำเดียวขึ้นบนรถที่ออกแบบเป็นพิเศษโดยเฉพาะ และให้ใส่ฝาครอบทันทีที่ถอดหัวปรับความดันออก (REGULATOR)
- 6.9 เมื่อต้องวางสายออกซิเจน หรือโพรเพน หรืออะซิทีลีน ข้ามทางผ่านต้องแขวนหรือใช้สูงเหนือศีรษะ หรือต้องใช้ไม้วางเก็บทั้งสองข้างเพื่อคุ้มครอง
- 6.10 ห้ามวางถังไว้ในที่ที่จับกัด หรือบนหลังคาน้ำมัน ถ้าจำเป็นต้องทำงาน ในที่ที่จับไม่ควรมีน้ำมันเข้าไปด้วย ต้องถอดหัวตัด,หัวเชื่อม (TORCH) และสายออกเมื่อเสร็จหรืออย่างน้อยเมื่อเสร็จงานต้องปิดวาล์วถังถัง และถอดสายออกจากถังทันที
- 6.11 ต้องตรวจสอบสายและอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำมาออกใช้ สายต้องไม่รั่ว แตก ข้อต่อต้องไม่หลวมและห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้
- 6.12 ในการเคลื่อนย้ายหัวปรับลด ห้ามใช้สิ่งใดๆหรือแม่เหล็กดูดซึ่งอาจจะหล่นลงข้างทางแคร์ หรือใช้ที่รอง (PLATFORM) ที่แน่นหนา
- 6.13 ต้องจัดให้มีอากาศถ่ายเทได้ดี เมื่อทำการตัด, เชื่อมในที่แคบ
- 6.14 ห้ามเก็บถังแก๊สไวใกล้สารไวไฟ เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง, บิวทีน-1, เฮกเซน
- 6.15 ต้องแยกชนิดของแก๊สอย่าให้ปะปนกันเด็ดขาด โดยเฉพาะแก๊สที่คิดไฟและ แก๊สที่เป็นพิษ
- 6.16 ต้องเก็บแก๊สออกซิเจน แยกห่างจากอะซิทีลีน และแก๊สชนิดอื่นๆ ที่ไวไฟ อย่างน้อย 8 เมตร
- 6.17 ห้ามใช้แก๊สทุบหม้อ, ไอโครเจน, ออกซิเจน หรืออะซิทีลีนทดสอบหรืออ้ว ควรวาง COMPRESS AIR, N₂ แทน
- 6.18 ห้ามใช้ถังแก๊สและส่วนประกอบ เช่น วาล์ว, แก๊ส ที่ชำรุด
- 6.19 ห้ามวางถังแก๊สใกล้แหล่งความร้อนและแสงไฟชั่วคราว ในกรณีที่จำเป็นต้องวางถังให้ห่างอย่างน้อย 5 เมตร

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	22 / 54

6.20 การป้องกันสะเก็ดไฟจากงานเชื่อมและตัดแก๊ส การป้องกันทำได้หลายวิธี โดยจะแยกอธิบายเป็นภาพ แต่การทำงานจริงๆ ต้องนำเคล็ดลับมาช่วยกันจึงจะได้รับความปลอดภัยเพียงพอต่อผู้ปฏิบัติงานและทรัพย์สินของบริษัท

วิธีที่ 1 เก็บเป็นกองโดยใช้ผ้ากันไฟกัน

การป้องกันสะเก็ดไฟจากการเชื่อม, การเจียรและการตัดแก๊ส โดยใช้ผ้ากันไฟ (FIRE BLANKET) จุดประสงค์คือ ใช้ผ้ากันไฟคลุมน้ำให้เปียและกันสะเก็ดไฟไม่ให้กระเด็นไปไกล โดยการจำกัดบริเวณสะเก็ดไฟให้อยู่ในบริเวณเดียว เพื่อง่ายในการควบคุมและดับง่ายส่วนมากจะต้องใช้ผ้ากันเป็นคอก และให้ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในคอก สะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นไปข้างนอกแต่จะหล่นลงข้างล่าง ดังนั้นบริเวณที่สะเก็ดไฟร่วงลงมาต้องใช้ผ้ากันไฟรองรับหรือหาภาชนะรับน้ำ ซึ่งน้ำที่กระดานพุ่งออกมาใช้ฉีดแผ่นเหล็ก, สังกะสี และปูทับด้วยผ้ากันไฟเพื่อป้องกันสะเก็ดไฟหล่นลงมาที่พื้น และกระจายไปทั่วทำให้ควบคุมลำบาก จะเกิดไฟไหม้ได้ง่ายกว่า



วิธีที่ 2 การป้องกันโดยการใช้ผ้ากันสะเก็ดไฟ

วิธีการนี้จุดประสงค์เพื่อป้องกันสะเก็ดไฟที่หล่นลงมา ทำให้เกิดการติดไฟหรือสะสมความร้อน ทำให้เกิดการติดไฟง่าย เมื่อสะเก็ดไฟตกลงมาถูกกับน้ำที่ฉีดลงไว้ก่อนแล้วดับ และในทางกลับกันน้ำที่ฉีดลงจะป้องกันแก๊สที่รั่วมาได้บ้าง รวมทั้งหล่อเลี้ยงไว้บริเวณนั้นขึ้นหรืออุณหภูมิต่ำ ทำให้เกิดติดไฟยากกว่า ไม่มีน้ำเลี้ยงเลย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	23 / 54

บทที่ 7
กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องเชื่อมแบบไฟฟ้า (ARC WELDING EQUIPMENT)

- 7.1 สายเชื่อมที่เป็นสายดินจากเครื่องเชื่อมต้องหล่อให้แน่นบนชิ้นงานที่เชื่อม ห้ามอาศัยโครงสร้างเหล็ก หรือสายไฟฟ้าสายดินระบบไฟฟ้าของอาคารเป็นส่วนของการทางเดินไฟฟ้า
- 7.2 สายไฟฟ้าเชื่อมจากเครื่องเชื่อม ถัดไปใกล้ผ่านทางเดินต้องมีไม้วางพาดสองข้างกันรถ หรือเครื่องจักรทับ หรือตกสายขึ้นสูงเหนือสิ่งที่จะเชื่อมผ่าน
- 7.3 การต่อและตัดผู้เชื่อมเข้ากันแหล่งจ่ายไฟ ต้องตัดกระแสไฟที่จ่ายออกมาก่อน
- 7.4 เวลาที่หยุดการเชื่อม/ตัดหรือเวลาหยุดพัก ต้องตัดกระแสไฟฟ้าหรือดับเครื่องก่อนและเคลื่อนย้ายออกไปอยู่ในเขตที่ปลอดภัย
- 7.5 ต้องตรวจสอบสายและเครื่องเชื่อมทุกครั้งก่อนการใช้งาน ถ้าสายชำรุดต้องรีบซ่อมทันทีหรือเปลี่ยนใหม่

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	24 / 54

บทที่ 8
กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (Crane)และรถ(Hoist)

“ปั้นจั่น” หมายถึง เครื่องจักรที่ใช้ยกสิ่งของขึ้นลงตามแนวดิ่งและเคลื่อนย้ายสิ่งของเหล่านั้นในลักษณะเคลื่อนไปตามแนวราบ และให้หมายความรวมถึงเครื่องจักรประเภทรถที่ใช้ยกสิ่งของขึ้นลงตามแนวดิ่งด้วย ตามลักษณะดังนี้

1. ปั้นจั่นเหนือศีรษะ



ปั้นจั่นขาสูง



2. ปั้นจั่นเหนือสูง



3. รถปั้นจั่น



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	25 / 54

เรือปั้น



4.รถ (ชนิดที่มีทั้งกำลัง เช่น รถไฟฟ้า รถลม)



โดยผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นขึ้นและรถที่มีขนาดพิัดการยกอย่างปลอดภัย (Safe working load) ตามที่ผู้ผลิตกำหนดตั้งแต่ 1 ตัน ต้องผ่านการอบรม"กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นขึ้น" ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ดังนี้

- ผู้บังคับปั้นขึ้น หมายความว่า ผู้ซึ่งมีหน้าที่บังคับการทำงานของปั้นขึ้น ให้ทำงานตามความต้องการ
- ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นขึ้น" หมายความว่า ผู้ที่ทำหน้าที่ให้สัญญาณเมื่อหรือสัญญาณสื่อสารกรณีอื่นกับผู้บังคับปั้นขึ้น
- ผู้ติดเกาะวัสดุ หมายความว่า ผู้ทำหน้าที่ผูก มัด หรือเกี่ยววัสดุที่ให้ปั้นขึ้นยก
- ผู้ควบคุมการใช้ปั้นขึ้น หมายความว่า ผู้ที่ทำหน้าที่อำนวยความสะดวกให้ ให้ผู้บังคับปั้นขึ้นปฏิบัติตาม ตลอดจนพิจารณาพิทักษ์หน้าที่ ทั้งะทำการยก

การอบรมทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นขึ้น(ครม) หรือกรณีหนึ่งกรณีใดดังนี้

- (1) ผู้ผ่านการอบรมและทำงานมาแล้วเป็นระยะเวลา 2 ปี
 - (2) เมื่อมีสถิติอุบัติเหตุสูงขึ้นหรือเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงเกี่ยวกับปั้นขึ้น ในสถานที่ทำงาน
 - (3) เมื่อมีการนำปั้นขึ้นจริงหรือลักษณะที่แตกต่างจากเดิมมาใช้งาน
- หลังการอบรมให้จัดเก็บรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรม วัน เวลาที่ฝึกอบรม พร้อมรายชื่อวิทยากรเก็บไว้

ความปลอดภัยในการใช้ปั้นขึ้น

- ผู้ควบคุมปั้นขึ้นต้องมีความรู้ในการควบคุมความปลอดภัยและสัญญาณมือที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายวัสดุ
- กรณีที่ยกควบคุมปั้นขึ้นอยู่สูงจากพื้น บัน โต้ขึ้นจะต้องมีครอบป้องกัน โดดตลอด ขึ้นบันโด้ต้องมีความปลอดภัย
- ผู้ควบคุมปั้นขึ้นต้องมีสุขภาพแข็งแรง ไม่เจ็บป่วย ขณะปฏิบัติงานต้องสวมชุดปฏิบัติงานที่รัดกุม ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสม เช่น ปลั๊กอุดหู หรือหมวกนิรภัย เป็นต้น

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	26 / 54

- ก่อนเปิดสวิช้ใหญ่ควบคุมการทำงาน ควรตรวจใบควบคุมการทำงานอยู่ใกล้ตำแหน่งปิด จากนั้นจึงเปิดสวิช้ใหญ่ แล้วทดสอบระบบการทำงานต่างๆ เช่น การเคลื่อนที่เดินหน้า-ถอยหลัง ขึ้น-ลง เบรก สัญญาณ เสียง และแสง เป็นต้น
- ผู้ควบคุมการเคลื่อนย้ายวัสดุซึ่งอยู่ห่างจะต้องรู้จักวิธีการส่งสัญญาณมือที่ใช้ ในการเคลื่อนย้ายอย่างถูกต้อง และต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และถุงมือหนึ่ง เป็นต้น
- รู้หน้าที่ของที่จะยก และไม่ยกเกินที่เครื่องจักรสามารถยกขณะนั้น ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้
- กรณีที่ใช้ปั้นขึ้นชนิดเคลื่อนที่ ก่อนยกเคลื่อนย้ายวัสดุต้องใช้ดินช้าง (Outrigger) อันกับพื้นที่มั่นคงแข็งแรงให้เรียบร้อย
- การเริ่มยกขึ้นครั้งแรก ควรคำนวณการอย่างช้าๆ และยกขึ้นเพียงเล็กน้อยเพื่อตรวจสอบความสมดุลและความสามารถในการยก กรณีที่วัสดุที่ยกหนักใกล้ถึงกับพิคที่กำหนด ควรทดสอบการทำงานของเบรคด้วย
- ขณะวัสดุที่เคลื่อนย้ายออกสูงจากพื้น จะต้องปฏิบัติ ดังนี้
 1. ไม่สัมผัสสิ่งกีดขวาง หรือข้ามศีรษะผู้ปฏิบัติงานอื่น
 - 2 ห้ามผู้ปฏิบัติงานเกาะบนสิ่งของที่ยก
 - 3 กรณีที่เป็นปั้นขึ้นชนิดที่อยู่กับที่ ควรมีสัญญาณเสียงและแสง
 - 4 หลังเสร็จการเขย่นเสร็จไว้รอกลางอากาศ แล้วถ้าจำเป็นต้องเลือกเครื่องด้วย ห้ามใช้เบรคเพียงอย่างเดียว
 - 5 กรณีมีลมพัดแรงมากจนวัสดุที่เคลื่อนย้ายแกว่งไปมาอย่างรุนแรงต้องรีบวางวัสดุลงทันที
 - 6 เมื่อจำเป็นต้องวางของลงมากๆ ต้องถือลดความเร็วไว้มากกว่า 2 รอบเบรค
- การใช้ปั้นขึ้นตั้งแต่ 2 เครื่องขึ้นไปยกของร่วมกัน ให้สัญญาณมือผู้ควบคุมการเคลื่อนย้ายเพียงคนเดียว
- การใช้ปั้นขึ้นใกล้กับสายไฟฟ้าแรงสูง ขึ้นส่วนต่างๆ ของปั้นขึ้นต้องห่างจากสายไฟไม่น้อยกว่า 3 เมตร หรือคานาของแรงเคลื่อนไฟฟ้า ถ้าไม่สามารถทำได้ตามระยะที่กำหนดให้ต้องมีผู้คอยสังเกตและให้สัญญาณเตือน
- การใช้ปั้นขึ้นซึ่งมีพื้นที่การอ้วนน้ำหนักค้ำยัน ห้มอ้วนเพิ่มจากที่กำหนด
- การปฏิบัติงานตอนกลางคืนควรมีไฟแสงสว่างให้เพียงพอทั่วบริเวณที่ปฏิบัติงาน แต่แสงไฟต้องไม่รบกวนการปฏิบัติงานของผู้ควบคุมปั้นขึ้น
- กรณีที่ใช้ปั้นขึ้นชนิดที่สูง ต้องมีสัญญาณไฟหรือสัญญาณบอกตำแหน่งให้กระเบื้องทราบ
- การยกของต้องยกขึ้นในแนวตั้ง ให้รอยตะขอของกับศูนย์กลางของน้ำหนักที่ถือ และควรถึงกลางแขนของปั้นขึ้น
- ปรับให้ตัวปั้นขึ้นมีเสถียรภาพมากที่สุด และติดตั้ง
- เมื่อหยุดหรือเลิกใช้งานปั้นขึ้น ผู้ควบคุมควรปฏิบัติ ดังนี้
 - 17.1 วางสิ่งของที่ยกอย่างถูกต้องกับพื้น
 - 17.2 ถ้าม้วนหรือม้วน วัสดุถึงและตะขอ เข็มเข้าที่
 - 17.3 ใส่เบรคและอุปกรณ์ล็อกชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวไว้
 - 17.4 ปลดสวิช้ใหญ่ที่เอาไว้ปั้นขึ้น
- ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องอยู่ในห้องควบคุมปั้นขึ้น
- ภายในห้องควบคุมปั้นขึ้น ไม่ควรมีเครื่องมือที่ไม่เกี่ยวข้องเก็บไว้แต่ต้องมีถังดับเพลิง

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	27 / 54

20. ต้องบำรุงรักษาเป็นระยะๆ โดยเฉพาะบริเวณที่มีการเคลื่อนไหวหรือเสถียร

การตรวจปั้นขึ้น

ควรกระทำตามวิธีที่ผู้ผลิตแนะนำ แต่ไม่น้อยกว่าที่กฎหมายกำหนด สำหรับปั้นขึ้นที่หลุดใช้งานเกินกว่ากำหนดนำบริพัทธ์ผู้ผลิตแนะนำ แต่ไม่น้อยกว่าที่กฎหมายกำหนด ก่อนนำมาใช้งานควรตรวจสอบกัน การตรวจสอบปั้นขึ้นทำได้ดังนี้

- ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์และชิ้นส่วนควบคุมปั้นขึ้น เพื่อหาการสึกหรบ การชำรุด หรือความผิดปกติใดๆ
 - ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ของค้ำยันระบบส่งกำลัง ด้านเบรคและค้ำยัน เป็นต้น
 - ตรวจสอบร่องรับ เช่น คาน เสา รอกเลื่อน แขน และโครงสร้าง เป็นต้น เพื่อหาการสึกหรบ สนิม ผุกร่อน และบิดเบี้ยว
- โดยเฉพาะบริเวณที่เชื่อมหรือติดด้วยสลักเกลียว
- ตรวจสอบการชำรุดหรือสึกหรบของรอกหรือตัวรับ โดยเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกต้องมีค่าน้อยกว่าของลวดสลิง 1.5 เท่า
 - ตรวจสอบการชำรุดหรือสึกหรบของลวดสลิง เชือก หรือโซ่ ตามที่กล่าวแล้ว
 - ตรวจสอบและตัดเชือก เพื่อลดการชำรุด บิดงอ ปากอวบ หรือแตกร้าว
 - สำหรับปั้นขึ้นที่ติดตั้งบนรถบรรทุก ต้องตรวจสอบรถบรรทุกเกี่ยวกับเบรก ยาง พวงมาลัย และไฟสัญญาณต่างๆ

ความปลอดภัยในการยกของ

ก่อนที่จะมีการยกของนั้นควรได้มีการตรวจสอบสภาพของการขึ้นยึด การควบคุมทิศทางของของที่ยกติดถึงและอุปกรณ์ โดยเฉพาะอุปกรณ์ที่มีการทำงานทั้ง เพื่อให้มีการนำมาใช้ได้อย่างถูกต้อง ไม่ให้เกิดการพังทลายของของขึ้นที่สูง

- การขึ้นยึดของที่ยกต้องมีขนาดเหมาะสม และเหมาะสม เพื่อให้ไม่ให้เกิดการพังทลายของของขึ้นที่สูง
- ต้องมีการใช้เชือกหรือสลิง (Tagline) ในการควบคุมบังคับทิศทางการหมุนหรือแกว่งตัวของของที่ยก
- ของที่จะยกจะต้องไม่ถูกยึดติดกับอะไร หรือถูกสิ่งอื่นที่บดบัง และสลิงทุกเส้นต้องได้รับแรงเท่ากัน โดยดูได้จากความตึงของสลิง และใช้สลิงที่ยาวเท่ากัน
- ห้ามใช้ปั้นขึ้นในอากาศ สิ่งของโดยเด็ดขาด เพราะอาจทำให้ปั้นขึ้นล้มได้
- ต้องระวังไม่ให้สลิงพันกัน เพราะจะทำให้สลิงขาด และเกิดอันตรายได้
- ต้องแจ้งให้พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการทำงานออกจากพื้นที่ทำงานก่อนที่จะมีการยก ยกขึ้นว่าจะได้รับการอนุญาตและอบรมในการทำงานกับบริเวณที่มีอันตราย
- ห้ามคนนั่งหรือขึ้นไปกับของที่จะยกเด็ดขาด เนื่องจากสลิงอาจขาด ได้ทุกเมื่อขณะที่ไม่มีอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นมาช่วย
- ก่อนหมุนเคลื่อนที่ หรือหมุนของที่ยก ผู้ควบคุมหน้างานต้องรู้วิธีที่จะหมุนไปไม่มีอะไรมาขัดขวาง หรือเป็นอันตรายต่อผู้ที่ทำงาน เพราะคนขับรถปั้นขึ้นอาจมองไม่เห็นชัดเจน
- ห้ามคนทำงาน ได้ของที่เขย่น ถ้าไม่มีการติดอย่างมั่นคง และตรวจสอบอย่างถี่จากผู้ควบคุมงาน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	28 / 54

วิธีการ การใช้เชือก ลวดสลิง และรอก

“เชือก” หมายถึง สิ่งที่มีลักษณะเป็นเส้นทำด้วยวัสดุที่มีคุณสมบัติเหนียวที่ไม่ให้เส้นลวดหรือโซ่เช่น ลาย ป่าน หรือปอ ที่นำมาสาน ถัก ถักขึ้น หรือมัดติดเอาไว้ให้เหนียวตามรูปร่างและลักษณะของสิ่งที่จะยก เช่น สลึงถ้อง สลึงฟ้าใบ หรือสลึงในลอนให้เชือกที่มีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 5 ขณะใช้งาน และต้องควบคุมตรวจสอบมิให้พันเชือกหุ่ยลือ ผุ่ย ชำรุด สกปรก หรือพอง อันอาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยมาใช้งานที่มีลักษณะดังต่อไปนี้ นำมาใช้งาน

- (1) มีรอยฉีกปริ หรือขาด
- (2) มีเศษโลหะหรือสิ่งอื่นใดฝังตัวอยู่ในเส้นใย หรือเกาะผิว
- (3) มีรอยเนื่องจากการร่อนหรือสารเคมีที่มีการท้าวตามรอยต่อของเชือกหลังจากใช้งานเสร็จสิ้นแล้ว และเก็บรักษาไว้ในสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม ไม่ให้ถูกความชื้น ความร้อน หรือสารเคมี

“ลวดสลิง” หมายถึง เชือกที่ทำด้วยเส้นลวดหลายเส้นที่ติดยึดหรือพันรอบแกนเช่นลวดสลิงหรือลวดหลายเส้น

ห้ามนำลวดสลิงที่มีลักษณะดังต่อไปนี้มาใช้งาน

- (1) ถูกกัดกร่อนชำรุด หรือเป็นสนิมจนเห็นได้ชัดเจน
- (2) มีร่องรอยเนื่องจากการร่อนหรือลวดลาย
- (3) ชวนวด (Kink) หรือแตกเกลียว (Bird Caging)
- (4) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กเกินไปหรือละเอียดกว่าของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
- (5) เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขาดตั้งแต่สามเส้นขึ้นไปในเกลียว (Strand) เดียวกันหรือขาดตั้งแต่หกเส้นขึ้นไปในหลายเกลียว (Strands) รวมกัน

- ลวดสลึงที่นำมาใช้สำหรับยก ยก มัด หรือยึดโยงวัสดุ ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 5
- ลวดสลึงสำหรับยึดโยงส่วนใดส่วนหนึ่งของเครื่องจักร หรือปั้นขึ้น ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 3.5
- ลวดสลึงสำหรับเป็นลวดสลึงรับ ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 6
- ลวดสลึงสำหรับยกยก มัด หรือยึดโยงวัสดุ และมีการใช้สลึงด้วยปั้นขึ้นด้วย ต้องจัดให้มีลวดอย่างน้อยสามต้น โดยให้ส่วนที่ยึดของลวดอยู่ใกล้กับลวดสลึงเส้นที่รับแรง

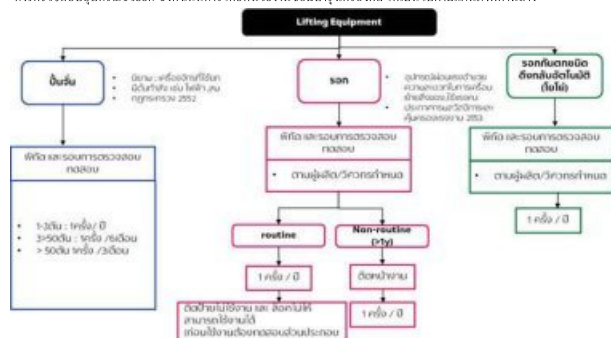
“รอก” หมายถึง อุปกรณ์ผ่อนแรง มีลักษณะคล้ายล้อเพื่อให้งานสะดวกในการเคลื่อนย้ายสิ่งของ โดยรอกไว้กับเชือก โซ่ หรือ ลวดสลิง

-ห้ามให้รอก มาใช้งานผิดประเภท เช่น ห้ามรอกที่ใช้กับเชือกมาใช้กับลวดสลิง ให้ใช้ปฏิบัติเมื่อมีการนำรอกมาใช้งานดังนี้

- (1) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกัน เช่น ครอบรอก รอกช่อ เพื่อมิให้เชือก ลวดสลิง หลุดจากของรอก
 - (2) กำหนดมาตรการสำหรับมีพื้นที่ที่เกี่ยวข้องในเขตพื้นที่มีการใช้รอกเหนือระดับพื้นทางเดิน และห้ามมิให้ผู้ที่ไม่มีความเกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว
- ควบคุมการยกของโดยใช้เชือกหรือโซ่แขวนระงับขึ้น (Suspended Scaffold) ให้เป็นไปตามกฎเกณฑ์ของของอุตสาหกรรมหรือตามวิธีหรือคำแนะนำการใช้งานของวัสดุและต้องมีความแข็งแรงสมบูรณ์สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	29 / 54

-การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก ซึ่งดำเนินการโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงเครื่องกล ให้เป็นไปตามแผนภาพด้านล่าง



อ้างอิงจาก : บันทึกการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานบริษัท ไทย
โพลีเทคทีลีน จำกัดครั้งที่ 11/2561 วันที่ 29 พ.ย. 2561

การใช้สัญญาณมือสื่อสารระหว่างผู้เข้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น

ประเภทบัณฑิตยสถาน ได้แก่ บัณฑิตยสถาน บัณฑิตยสถาน บัณฑิตยสถาน บัณฑิตยสถาน



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	31 / 54



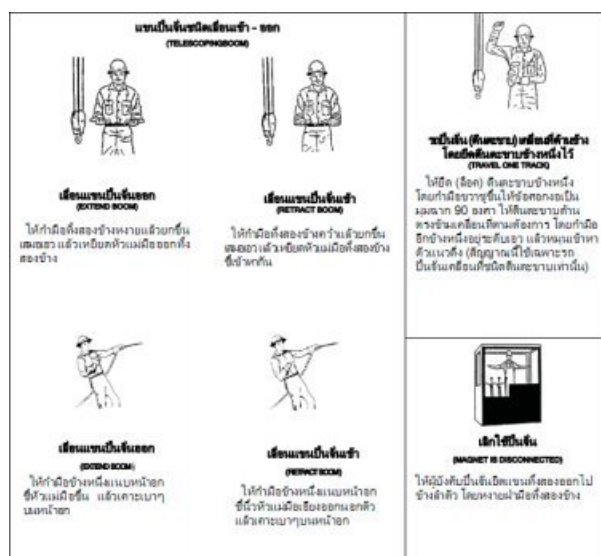
เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	30 / 54



ประเภทปั้นดินเคลือบที่เซ่น เทรน



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	32 / 54



บทที่ 9
กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับรถโฟล์คลิฟท์

9.1 สัญลักษณ์เตือนว่าเครื่องจักรเสียหรือมีขนาดเกิน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	33 / 54



- 9.2 อุปกรณ์ความปลอดภัยในขณะขับรถ
- ก.ต้องสวมรองเท้า Safety
 - ข.แว่นตา นิรภัย
 - ค.หมวกนิรภัย
 - ง.เมื่อขึ้นรถลำดับแรกต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

หมายเหตุ: อย่าขับรถในขณะที่มีเมื่อยล้า นอน หรือเมื่อกินยา



9.3 ก่อนเดินน้ำมันทุกครั้งให้เช็คเครื่องว่าน้ำมันรั่วหรือไม่ เวลาเติมน้ำมันให้ห่างจากไฟ และหลังเดินน้ำมันเสร็จทุกครั้งให้เช็กหาความสะอาดบริเวณที่น้ำมันหกให้เรียบร้อย



ห้ามใช้ส่วนของวางของสิ่งของ เพราะจะทำให้เสียหาได้



ห้ามเดินได้วางของและยกของ

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	34 / 54



ห้ามใช้หาเลศที่เสียหายแล้วนำมาใช้ของ และยกของเกินน้ำหนัก



เมื่อต้องทำงานในเขตพื้นที่

- ต้องเน้นใจความสูง และระยะด้านข้างเพื่อพอสื่อถึงได้
- ไม่เดินสวนโคของว่างภายนอกมาออกตัวรถ
- ต้องดูทางที่จะเข้าหรือจอด ต้องเพียงพอกับการทำงาน



9.4 การขึ้นหรือลงจากรถ ให้ขึ้นลงตามบันไดที่ไว้ไว้ ห้ามโคคขึ้นหรือโคคลงจากรถ



9.5 ขณะขับรถระวังบรรทุกของ ห้ามตองสูง ให้กองในระดั้มต่ำสูงประมาณ 20 เซนติเมตร จากพื้นดิน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	35 / 54



9.6 ห้ามขับรถในขณะที่ยางสูงและบรรทุกของ โคดเฉพาะทำงานในที่อันตรายใกล้กับไฟไฟแรงสูงเหนือศีรษะ



9.7 ในขณะขับรถให้สังเกตสภาพถนนให้ดี หากสภาพถนน ไม่เอื้ออำนวยให้ขับรถช้าที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

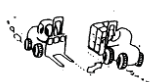


9.8 หลีกเลี่ยงการขับรถโดยประกระหันหัน



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	36 / 54

9.9 เมื่อขับรถสวนหรือมาคันกัน โปรดให้ระยะห่างกันเพียงพอเพื่อหลีกเลี่ยงการชนหรือเงาเลียบ



- 9.10 ในขณะขับรถที่มีการบรรทุกของ ห้ามใช้ความเร็วสูง
- 9.11 เมื่อปฏิบัติงานในที่ที่จำกัด ให้ระมัดระวังบริเวณด้านศีรษะด้านข้าง ถ้าจำเป็นควรมีบุคคลอื่นข้าง ๆ เครื่องจักรเพื่อให้อาญยาม
- 9.12 ให้บีบแตรและขับช้า ๆ ในบริเวณที่เป็นช่องหรือสี่แยกที่ไม่สามารถมองเห็นได้ชัด
- 9.13 เมื่อปฏิบัติงานในที่แคบต้องให้แน่ใจว่าปลอดภัย และโปรดปฏิบัติตามดังนี้
- ก. มั่นใจว่าเหลือด้านข้างและด้านบนเพียงพอ
 - ข. อย่าพยายามยื่นส่วนหนึ่งส่วนใดของว่างภายนอกออก
 - ค. โปรดระมัดระวังตลอดเวลาที่เข้าและออก
- 9.14 ห้ามใช้การยกจากลาดสูงถึงมือของ
- 9.15 ในขณะที่ยกของขึ้นห้ามบุคคลอื่นหรือเดินผ่านได้งา
- 9.16 ให้ใช้ PALLET ที่แข็งแรงในการใช้งาน
- 9.17 งดห้ามใช้ยกคนขึ้น หรือมีคนยืนอยู่บนงาในขณะขับเคลื่อน
- 9.18 ห้ามรองยางของวิ่งในบริเวณที่พื้นข้างหนึ่งเอียง
- 9.19 ห้ามบุคคลกระโดด หรือถ่วงน้ำหนักเพื่อไม่ให้กระดกในกรณีใช้มีหนักมากกว่าอัตราที่กำหนด



- 9.20 ในขณะจอดรถให้มั่นใจว่าไม่ได้กีดขวางทางจราจร และโปรดปฏิบัติตามนี้
- ก. ารถอยู่ในสภาพดี
 - ข. ดึงเบรกมือให้สุด
 - ค. ดึงกุญแจออกจากสวิทช์สตาร์ท
- 9.21 เมื่อจำเป็นต้องจอดรถในที่ลาดท ให้ใช้ของที่เหมาะสมวางล้อหน้าและล้อหลัง

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	37 / 54



บทที่ 10

กฎความปลอดภัยในการควบคุมและการกำจัดสารที่มีมลพิษทางเคมี

การควบคุมที่มีมลพิษทางเคมี และการกำจัดสารที่มีมลพิษทางเคมี โดยหน่วยงานเครื่องมือวัดและความปลอดภัยเป็นผู้ดำเนินการ
การจัด หรือ จัดการสารที่มีมลพิษทางเคมี มี 2 กรณี คือ

- 1. เมื่อมีการนำของที่มีมลพิษทางเคมีเป็นไปตามอายุขัย คือ ถึงกำหนดเปลี่ยน Source

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	38 / 54

- 2. เมื่อมีการรื้อไหลของที่มีมลพิษทางเคมีขึ้นข้อกำหนด
- 1. เมื่อมีการนำของที่มีมลพิษทางเคมีเป็นไปตามอายุขัย คือ ถึงกำหนดเปลี่ยน Source
 - 1.1 เมื่อมีการนำของที่มีมลพิษทางเคมีเป็นไปตามอายุขัย จะต้องทำการติดต่อกับผู้ขายอุปกรณ์ Instrument ดังกล่าว เพื่อทำการสั่งซื้อก่อนครบอายุการใช้งาน โดยทำการส่ง Source ตัวใหม่มาใน Transportation Container
 - 1.2 ทำการแจ้งติดต่อว่าจ้างสำนักงานปริมาณเพื่อสันติ หรือสถาบันใดที่มีเจ้าหน้าที่มีความสามารถในการเปลี่ยน Source ส่วนหน้าให้จัดส่งอุปกรณ์มาทำการเปลี่ยน Source ดังกล่าว โดยพยายามให้ช่วงเวลาให้ Transportation Container มาพักที่โรงงานให้สั้นที่สุด (ถ้าหากสำนักงานปริมาณเพื่อสันติไม่คอยทำการเปลี่ยน Model ดังกล่าวให้ทำการส่งแบบแก่สำนักงานปริมาณเพื่อสันติล่วงหน้า หรือติดต่อว่าจ้าง Supervisor จากเจ้าของผลิตภัณฑ์มาทำการเปลี่ยนแทน โดยมีเจ้าหน้าที่สำนักงานปริมาณเพื่อสันติคอยควบคุมความปลอดภัยอีกทอดหนึ่ง)
 - 1.3 การส่งที่ผู้รับที่เปลี่ยน Source ตัวใหม่แล้ว ให้นำ Source ที่หมดอายุส่งกลับไปใส่ถังส่งใน Transportation Container และส่ง Source ดังกล่าวกลับสู่บริษัทดังกล่าว เพื่อทำการกำจัดให้เร็วที่สุด และต้องทำให้สอดคล้องกับพระราชบัญญัติพลังงานปริมาณเพื่อสันติด้วย
- 2. เมื่อมีการรื้อไหลของที่มีมลพิษทางเคมีขึ้นข้อกำหนด
 - 2.1 การรื้อไหลของที่มีมลพิษทางเคมีขึ้นข้อกำหนด หมายถึง เมื่อทำการตรวจวัดที่ระยะ 1 เมตร ห่างจาก Source ระดับรังสีที่วัดได้จะมากกว่า 2 มิลลิแรม/ชั่วโมง
 - 2.2 เมื่อพบว่าจะระดับรังสีเกินข้อกำหนดดังกล่าว ให้ทำการกั้นเขตโดยให้เชือกและธง โดยมีระยะห่างจากจุดปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 10 เมตร และต้องมีการวัดระดับรังสีด้วยเครื่องวัดรังสี โดยระดับรังสีที่วัดพบขอเขตอาเขตจะต้องไม่สูงกว่า 2 มิลลิแรม ชั่วโมง
 - 2.3 ทำการแจ้งไปยังสำนักงานปริมาณเพื่อสันติ หรือสถาบันที่มีเจ้าหน้าที่ที่มีความสามารถในการจัดการ Source ให้เขามาถอด หรือทำการแก้ไขต่อไป

บทที่ 11

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับวิธีการยก-เคลื่อนย้ายวัสดุอย่างปลอดภัยและการ

กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้

1. วิธีการยก – เคลื่อนย้ายวัสดุอย่างปลอดภัย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	39 / 54

- 1. ติดก่อนทำการยกหรือเคลื่อนย้ายวัสดุ พิจารณารูปร่างจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ช่วยยกหรือไม่ เช่น การใช้รถเข็นแทนยกด้วยแรงคนเป็นวิธีการป้องกันอันตรายที่นี้ นอกจากนั้นพิจารณาว่าวัสดุที่จะยกนำไปวางที่ใด ออกคนเดียวได้หรือไม่ กำจัดสิ่งกีดขวางการยก เช่น หินพอ
- 2. การยกของไปวางในที่ไกลๆ กำหนดว่าจะวางพักของระหว่างทางที่ใด ควรพักรับน้ำหนักไว้หรือขึ้นที่มีความสูงไม่เกินเอว
- 3. พยายามให้วัสดุอยู่ใกล้ตัวมากที่สุดขณะทำการยก หันด้านของวัสดุที่มีน้ำหนักมากเข้าหาตัว
- 4. สันนิษฐานก่อนทำการยกวัสดุ หลักเนื่องจากการสวมเสื้อที่ทับซ้อน รองเท้าที่คับหรือหลวมเกินไป และจับวัสดุให้แน่น หากทำได้ให้ถือวัสดุเข้าใกล้ตัวมากที่สุด ใช้ตัวช่วยแบ่งน้ำหนักจากมือและข้อมือ
- 5. เริ่มยกด้วยท่าทางที่เหมาะสม ขณะเริ่มยกให้ก้มหลังเล็กน้อย ใช้กล้ามเนื้อสะโพกและเข่าช่วยในการยก ไม่ก้มหลังยกวัสดุ
- 6. ขณะยกวัสดุต้องยืดหลังตรง หลังเนื่องการบิดหมุนเอี้ยวตัวหรือร่อนการยก หากจำเป็นต้องงอเข่าให้หนุนโดยใช้เท้าเพื่อเปลี่ยนทิศทาง
- 7. งอเข่าควรและมองไปข้างหน้า ก้มมองวัสดุขณะทำการยกเคลื่อนย้ายวัสดุอย่างช้าๆ
- 8. เมื่อต้องการวางวัสดุเก็บเข้าที่ ให้วางวัสดุลงบนพื้นก่อนแล้วจึงส่งวัสดุให้เพื่อนเข้าที่

- 2. กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้
- ห้ามผู้ปฏิบัติงานทำการยก แบก หาม ทุบ ถาก หรือเข็นของหนัก ไม่เกินอัตราน้ำหนัก โดยเฉลี่ยต่อลูกจ้างหนึ่งคนดังต่อไปนี้
 - อีสปกับโลกรัมสำหรับลูกจ้าง ซึ่งเป็นเด็กหญิงอายุตั้งแต่สิบห้า ปีแต่ยังไม่ถึงสิบแปดปี
 - อีสปกับโลกรัมสำหรับลูกจ้าง ซึ่งเป็นเด็กชายอายุตั้งแต่สิบห้า ปีแต่ยังไม่ถึงสิบแปดปี
 - อีสปกับโลกรัมสำหรับลูกจ้าง ซึ่งเป็นหญิง
 - ห้ามผู้ทำกับโลกรัมสำหรับลูกจ้าง ซึ่งเป็นชาย
- ในกรณีของหนักเกินอัตราที่กำหนดตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดให้มีและให้ลูกจ้างใช้เครื่องมือแรงที่เหมาะสมและไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้าง

บทที่ 12

9 กฎพิทักษ์ชีวิต

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	40 / 54

- กฎพิทักษ์ชีวิต 9 ข้อ คือ กฎความปลอดภัยขั้นพื้นฐานสำหรับการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง หากไม่ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิตอาจได้รับบาดเจ็บอย่างรุนแรงหรือเสียชีวิต กฎพิทักษ์ชีวิตสามารถกระทำได้ง่ายและช่วยป้องกันตัวเองและคนอื่นจากอันตราย โดยมีจุดมุ่งหมายที่จะไม่ฝ่าฝืนพนักงาน และช่วยเหลือลดอันตรายขององค์กร ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบ โดยให้ความสำคัญกับการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมของผู้ปฏิบัติงานและผู้บังคับบัญชาในที่ทำงาน โดยการสร้างความตระหนัก ซึ่งเป็นกฎระเบียบขั้นต้นของออสซี เคนนิสสัน ที่บังคับใช้กับทุกคน รวมทั้งพนักงานผู้ธุรกิจและพนักงานผู้ธุรกิจหากไม่ปฏิบัติตามจะได้รับการพิจารณาโทษทางวินัย

12.1 กฎพิทักษ์ชีวิตทั้ง 9 ข้อ มีดังต่อไปนี้

- 1. ตั้งใจปฏิบัติตามป้องกันการตกเมื่อทำงานที่สูง เพื่อความปลอดภัยต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกทุกครั้ง เมื่อต้องทำงานนอกพื้นที่ที่มีการป้องกันที่สูงกว่า 1.8 เมตรพื้นที่ที่มีการป้องกัน เช่น Platform, นั่งร้าน ที่ได้รับการอนุญาต, บันไดที่มีราวมือจับ และระกรจะเข้าเป็นต้น
- 2. ตั้งใจตรวจสอบการติดแยกตัวอันตรายทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงานและใช้อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยที่กำหนด การคัดแยกพลังงานอันตรายต่างๆ เช่น ไฟฟ้า, แรงดัน, ความร้อน, สารเคมีที่ของเหลวและก๊าซ และรังสี โดยจะต้องนำระบบแขนงถูกและติดป้ายเตือนอันตรายมาใช้ เพื่อป้องกันพลังงานอันตรายดังกล่าวด้วย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยลดความเสี่ยง เช่น หน้ากากกันสารเคมี ชุดป้องกันไฟฟ้า ชุดกันสารเคมี สามารถป้องกันท่านจากอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นได้
- 3. ตั้งใจได้รับอนุญาตก่อนถอด หรือปลดอุปกรณ์ความปลอดภัยออก เพื่อความปลอดภัยอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยต้องใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตัวอย่างอุปกรณ์ป้องกัน หรือระบบป้องกัน เช่น สวิตช์จอร์วาล์วฉุกเฉิน, วาล์วระบบความดัน, ระบบตรวจจับคน ความร้อน, สัญญาณฉุกเฉิน, Safety critical manual valves (normal locked close/open), ระบบตัดไฟอัตโนมัติ, รวมจึงระบบ Interlock ต่างๆ
- 4. ตั้งใจได้รับอนุญาตก่อนเข้าทำงานในสถานที่อันตราย สถานที่อันตราย เช่น ถัง, หอคอย, หรือท่อ ซึ่งอาจจะไม่มีที่ค้ำให้หรือเกิดกระโดด หรืออันตรายประเภทอื่นๆ เช่น ขาดอาคาศหาใจ ดังนั้นการได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่อันตรายจะทำให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน
- 5. ตั้งใจไม่อนุญาตทำงานที่ได้รับอนุญาต ตามลักษณะงานที่กำหนด ใบอนุญาตทำงานจะต้องระบุรายละเอียดสิ่งที่ท่านต้องทำให้การทำงานเป็นไปด้วยความปลอดภัย
- 6. ตั้งใจไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ สารเสพติด หรืออะไรก็ตามที่ก่อให้เกิดความเสี่ยงในการทำงาน หรือขับขี้อย่างปลอดภัยของรถ
- 7. ตั้งใจคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขึ้นหรือขึ้นรถโดยสาร โดยรถโดยสาร ขึ้นคันนิรภัยช่วยป้องกันและลดการบาดเจ็บ หากเกิดอุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะ ยานพาหนะ เช่น รถยนต์, แท็กซี่, รถประจำทาง, รถตู้, เครื่อง, รถบรรทุก และไฟลด์ลิฟท์ เป็นต้น
- 8. ตั้งใจสวมหมวกกันน็อกขณะขึ้นหรือขึ้นรถโดยสาร โดยหมวกกันน็อกที่ผู้ขับขี่และผู้โดยสารควรใช้

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	41 / 54

2. ต้องไม่ใช้โทรศัพท์มือถือ ขณะขับรถหรือขณะเดินโดยไม่ใช้อุปกรณ์เสริมช่วย การใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับรถขณะพาดหน้า เป็นการเพิ่มความเสี่ยงในการสูญเสียความสามารถในการควบคุมยานพาหนะ

ขยายการปฏิบัติงานที่ชีวิต

1. ผู้ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูงที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตด้วยตนเองหรือคนอื่น ๆ
2. บุคลากร ที่มีการปฏิบัติงานที่ชีวิตจะต้องได้รับการสนับสนุนอุปกรณ์
3. ถ้าผู้ปฏิบัติงานที่ชีวิตจะทำงานอย่างจริงจัง การดำเนินการทางวินัยสูงสุดที่เหมาะสมจะถูกลำไ้
4. สำหรับพนักงานผู้ปฏิบัติงานและพนักงานผู้ปฏิบัติงาน หากผู้ฝึกฝนจะต้องหาสถานที่ทำงานและไม่นำไปปฏิบัติงานในพื้นที่ของบริษัทในอาคาร
5. หากบริษัทตั้งเงื่อนไขหรือข้อกำหนดสำหรับการฝึกฝนเพิ่มเติม หากมีการฝึกฝนที่ต้องได้รับการลงโทษทางวินัยอย่างเหมาะสม



บทลงโทษตามกฎพิทักษ์ชีวิตในข้อที่ 1 ถึง 9 มีดังต่อไปนี้

ประเภทพนักงาน	มาตรการลงโทษ
พนักงานและพนักงานสัญญาจ้างพิเศษ	ถ้าเป็นครั้งที่ 1: ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร ถ้าเป็นครั้งที่ 2: พักงานไม่เกิน 7 วันโดยไม่จ่ายค่าจ้างและ

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	42 / 54

	พิจารณาทุกไตรมาสประจำปี ถ้าเป็นครั้งที่ 1: เลิกจ้าง
พนักงานผู้ปฏิบัติงาน หมายเหตุ : ส่วนการลงโทษ โดยบริษัทผู้ปฏิบัติงานสิ่งกีด	-ให้พนักงาน เพื่อสอบสวนจนกว่าจะทราบสาเหตุของการฝ่าฝืน -หากพบว่ายังไม่เป็น หรือผลการปฏิบัติ ให้ส่งตัวกลับต้นสังกัดและไม่รับเข้าทำงานกับบริษัทในธุรกิจเอสซีจี เคนีคอลอ็อก -ปรับ นายจ้างผู้ปฏิบัติงาน ความสัญญาว่าจ้าง และนำไปพิจารณาประเมินผลงานของผู้ปฏิบัติงาน

ในการนำจำนวนครั้งที่ฝ่าฝืน จะนับระบบทุกกรณีที่เกิดขึ้นในปีนั้นๆ โดยไม่นับแยก สำหรับพนักงานที่กระทำผิดจะได้รับผลการพิจารณาโทษหนักเบา ตามลักษณะแห่งความคิดเป็นกรณีๆไป ซึ่งอาจเป็น โทษสถานใดสถานหนึ่ง หรือหลายสถาน โดยไม่จำเป็นต้องเป็นไปตามลำดับการฝ่าฝืน

อ้างอิงจาก ประกาศที่ 20/2559 เรื่องมาตรการลงโทษผู้ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) ลงวันที่ 6 กันยายน 2559

บทลงโทษตามกฎพิทักษ์ชีวิตในข้อที่ 6 ถึง 9

สำหรับผู้ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิตในข้อที่ 6 ถึง 9 ให้ลงโทษตาม ประกาศที่ 21/2557 เรื่องการคัดคะแนนความประพฤติด้านความปลอดภัยในการทำงานของบริษัท (ดูเพิ่มเติมได้บทที่ 13)

บทที่ 13
นโยบายขับขี่ยานพาหนะ (Driving Policy)

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	43 / 54

ตามที่บริษัทฯ ได้มีประกาศที่ 21/2557 เรื่อง ความปลอดภัยการใช้งานยานพาหนะในการปฏิบัติงาน ที่กรณีที่ใช้รถยนต์ของบริษัทและกรณีที่มีการจัดการที่รับเงินช่วยเหลือทดแทน Perk (CA: Car Allowance) โดยกำหนดลักษณะความผิด 6 กรณีได้แก่

1. ขับขี่เมื่อมีการดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์
2. ใช้โทรศัพท์มือถือ โดยไม่ใช้อุปกรณ์ช่วยขณะขับขี่
3. ไม่สวมหมวกนิรภัย ขณะขับขี่และโดยสาร โดยรถจักรยานยนต์
4. ไม่คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถหรือโดยสาร (กรณีมีเข็มขัดนิรภัย)
5. ฝ่าฝืนสัญญาเช่าไฟจราจร (ค่าไฟแดง)
6. ขับรถเร็วว่าที่กฎหมายกำหนด

ขอบเขตการบังคับใช้

- พนักงาน และพนักงานสัญญาจ้างพิเศษ
- พนักงานผู้ปฏิบัติงาน (พนักงานรับหน้า) หากฝ่าฝืนให้บริษัทผู้ปฏิบัติงานสิ่งกีดพิจารณาให้พนักงาน หรือให้เปลี่ยนตัวบุคคลปฏิบัติหน้าที่แทน
- การใช้งานยานพาหนะในการของบริษัท (ทั้งยานพาหนะของบริษัทและยาน พาหนะส่วนตัวของพนักงานที่ได้รับอนุญาตให้นำมาใช้ในการของบริษัท)

เมื่อมีการกระทำผิดนโยบายการขับขี่ยานพาหนะจะถูกตัดคะแนนความประพฤติ ตามลักษณะความผิด ดังต่อไปนี้

ข้อ	ลักษณะความผิดตามนโยบายการขับขี่ยานพาหนะ	ครั้งที่ 1 (คะแนน)	ครั้งที่ 2 (คะแนน)	ครั้งที่ 3 (คะแนน)	ครั้งที่ 4 (คะแนน)
1	ขับขี่เมื่อมีการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์	40	80 และลงโทษทางวินัย	-	-
2	ใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่ใช้อุปกรณ์ช่วยขณะขับขี่	20	40	80 และลงโทษทางวินัย	-
3	ไม่สวมหมวกนิรภัยขณะขับขี่หรือโดยสารรถจักรยานยนต์	20	40	80 และลงโทษทางวินัย	-
4	ไม่คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถหรือโดยสาร (กรณีมีเข็มขัดนิรภัย)	20	40	80 และลงโทษทางวินัย	-
5	ฝ่าฝืนไฟจราจร(ค่าไฟแดง)	20	40	80 และลงโทษทางวินัย	-
6	ขับรถเร็วว่าที่กฎหมายกำหนด	10	20	30	80 และลงโทษทางวินัย

การลงโทษทางวินัย

ในกรณีที่ประเมินผลการปฏิบัติงาน หากพนักงานผู้ใด

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	44 / 54

1. ถูกตัดคะแนนความประพฤติตั้งแต่ 60 คะแนน ขึ้นไปจะถูกพิจารณาให้พ้นจากตำแหน่งประจำปี
2. ถูกตัดคะแนนความประพฤติตั้งแต่ 80 คะแนน ขึ้นไปจะถูกพิจารณาให้พ้นจากตำแหน่งตามลักษณะแห่งความคิด ตามการแก้กรณี ตั้งแต่ลงโทษโดยการเลิกเดือนด้วยวาจา หรือลายลักษณ์อักษรจนถึงการเลิกจ้าง
3. คะแนนความประพฤติที่พนักงานผู้กระทำผิดวินัยออกตักเตือน บริษัทจะนำไปประกอบการพิจารณาประเมินผลงานประจำปี ขึ้นสู่ค่าประจำปีและ/หรือการเลื่อนตำแหน่ง
4. คะแนนความประพฤติที่กำหนดไว้ พนักงานผู้กระทำผิดวินัยจะต้องได้รับการลดหย่อนขั้นนี้ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้บังคับบัญชาระดับผู้จัดการส่วนขึ้นไป

ประเภทพนักงาน	บทลงโทษ
พนักงานและพนักงานสัญญาจ้างพิเศษ	ฝ่าฝืนไฟจราจรและหรือขับรถเร็วเกินกว่าที่กำหนด ตั้งแต่ 3-4 ครั้ง • ทำการบำเพ็ญประโยชน์ 1 ครั้ง • พบผู้บังคับบัญชาเพื่อให้ Commitment ในการทำตามนโยบาย ฝ่าฝืนไฟจราจร และหรือขับเร็วเกินกำหนด ตั้งแต่ 5 ครั้งขึ้นไป • ทำการบำเพ็ญประโยชน์ 2 ครั้ง • พบผู้บริหารระดับสูงเพื่อให้ Commitment ในการทำตามนโยบาย
พนักงานผู้ปฏิบัติงาน หมายเหตุ : ส่วนการลงโทษ โดยบริษัทผู้ปฏิบัติงานสิ่งกีด	ฝ่าฝืนไฟจราจร และหรือ ขับเร็วเกินกำหนดตั้งแต่ 3-4 ครั้ง • ให้บริษัทผู้ปฏิบัติงานสิ่งกีด พิจารณาสั่งพักงานไม่ต่ำกว่า 3 วัน แต่ไม่เกิน 10 วัน และให้ส่งเข้าอบรม Driving Awareness เพื่อสร้างจิตสำนึก ฝ่าฝืนไฟจราจร และหรือ ขับรถเร็วเกินกำหนด ตั้งแต่ 5 ครั้งขึ้นไป • ให้บริษัทผู้ปฏิบัติงานสิ่งกีด พิจารณาเปลี่ยนตัวบุคคลที่เข้ามาปฏิบัติงานแทน

ทั้งนี้ กรณีกระทำผิดตามข้อ 1 ถึง 4 ให้ลงโทษตามประกาศที่ 21/2557 เช่นเดิม

อ้างอิงจาก: ประกาศที่ 21/2557 เรื่องการคัดคะแนนความประพฤติด้านความปลอดภัยในการทำงานของบริษัท และ ประกาศที่ 4/2559 เรื่อง มาตรการลงโทษผู้กระทำผิดนโยบายการขับขี่ยานพาหนะ ปี 2559

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	45 / 54

บทที่ 14

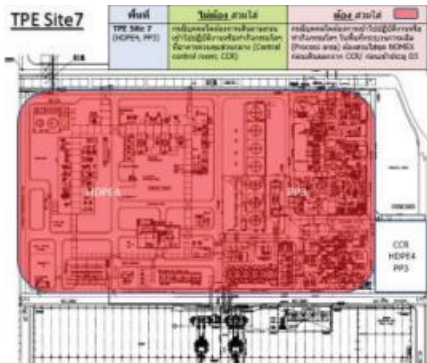
แนวปฏิบัติการสวมใส่ชุด NOMEX เข้าปฏิบัติงานในเขตพื้นที่กระบวนการผลิต

แนวปฏิบัติการสวมใส่ชุด NOMEX เข้าปฏิบัติงานในเขตพื้นที่กระบวนการผลิตรวมถึง กรณีงาน Shutdown , Turnaround และ กรณี Normal

- 1.) ต้อง สวมใส่ ชุด NOMEX : กรณีบุคคลใดต้องการเข้าไปปฏิบัติงานหรือทำกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่กระบวนการผลิต (Process area) ต้องสวมใส่ชุด NOMEX ก่อนเดินออกจาก CCR/ ก่อนเข้าประตู Process
- 2.) ไม่ ต้อง สวมใส่ชุด NOMEX : กรณีบุคคลใดต้องการเดินตามถนนเข้าไปปฏิบัติงานหรือทำกิจกรรมใดๆ ที่อาคารควบคุมส่วนกลาง (Central control room; CCR)
- กำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่ชุด NOMEX ของแต่ละพื้นที่ ดังนี้

พื้นที่	ไม่ต้อง สวมใส่	ต้อง สวมใส่
TPE Site 1 (HDPE1, LDPE, LLDPE, PP1&2, Catalyst)	กรณีบุคคลใดต้องการเดินตามถนนเข้าไปปฏิบัติงานหรือทำกิจกรรมใดๆ ที่อาคารควบคุมส่วนกลาง (Central control room; CCR)	กรณีบุคคลใดต้องการเข้าไปปฏิบัติงานหรือทำกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่กระบวนการผลิต (Process area) ต้องสวมใส่ชุด NOMEX ก่อนเดินออกจาก CCR/ ก่อนเข้าประตู G3
TPE Site 3 (HDPE2&3)	กรณีบุคคลใดต้องการเดินตามถนนเข้าไปปฏิบัติงานหรือทำกิจกรรมใดๆ ที่อาคารควบคุมส่วนกลาง (Central control room; CCR)	กรณีบุคคลใดต้องการเข้าไปปฏิบัติงานหรือทำกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่กระบวนการผลิต (Process area) ต้องสวมใส่ชุด NOMEX ก่อนเดินออกจาก CCR/ ก่อนเข้าประตู G5
TPE Site 7 (HDPE4, PP3)	กรณีบุคคลใดต้องการเดินตามถนนเข้าไปปฏิบัติงานหรือทำกิจกรรมใดๆ ที่อาคารควบคุมส่วนกลาง (Central control room; CCR)	กรณีบุคคลใดต้องการเข้าไปปฏิบัติงานหรือทำกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่กระบวนการผลิต (Process area) ต้องสวมใส่ชุด NOMEX ก่อนเดินออกจาก CCR/ ก่อนเข้าประตู G3

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	47 / 54



อ้างอิงจาก: บันทึกการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานบริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัดครั้งที่ 10/2560 วันที่ 25 ตุลาคม 2560

บทที่ 15

มาตรฐานการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน (Barricades Guideline)

1.1 วัตถุประสงค์

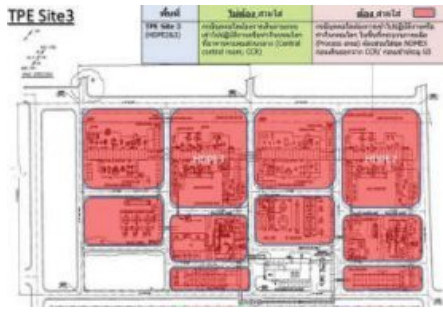
เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน พื้นที่ที่มีความเสี่ยงหรือโอกาสที่จะเกิดอันตราย พื้นที่ที่กองเก็บ รวมถึงการขออนุญาตเข้าพื้นที่ปิดกั้นนั้นเป็นการชั่วคราว เพื่อเป็นการลดความเสี่ยงและให้เกิดความปลอดภัยแก่พนักงาน ผู้ธุรกิจ และผู้เยี่ยมชม

1.2 ขอบเขต

มาตรฐานฉบับนี้ใช้กับการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงานและการเดินอันตรายทั้งหมดในพื้นที่ของกองบริภัณฑ์ในกลุ่มธุรกิจเคมีภัณฑ์ โดยผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งครอบคลุมพนักงาน ผู้ธุรกิจ ผู้เยี่ยมชม และบุคคลอื่นๆ

โดยการปฏิบัติงานที่เสี่ยงมีการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน พื้นที่ที่มีความเสี่ยงหรือโอกาสที่จะเกิดอันตราย พื้นที่ที่กองเก็บ รวมถึงการขออนุญาตเข้าพื้นที่ปิดกั้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันอันตรายต่อไปนี้

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	46 / 54



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	48 / 54

- อันตรายจากการทำงานของเครื่องจักร อุปกรณ์ (Mechanical)
- อันตรายจากสารเคมีและแก๊สต่างๆ (Chemicals)
- อันตรายจากไฟฟ้า (Electrical)
- อันตรายจากความดัน (Pressure)
- อันตรายจากอุณหภูมิที่ร้อนเกินไปหรือเย็นเกินไป (Temperature)
- อันตรายจากสเต็มที่มีพิษหรือสเต็มชีวคิด (Biological)
- อันตรายจากรังสี (Radioactive)
- อันตรายจากเสียงดัง (Sound)
- อันตรายจากวัตถุอันตรายหรือการตกลงไปด้านข้าง (Gravity)
- อันตรายจากการกระเด็นหรือเคลื่อนไหวมากระแทกของวัตถุ (Motion)
- อันตรายจากฝุ่นละออง ฝุ่น แสงจ้า
- อันตรายจากการก่อกองกับวัตถุ อุปกรณ์ หรือผลิตภัณฑ์
- กิจกรรมหรือการปฏิบัติงานอื่นๆ ที่ต้องการการสื่อสารให้กับผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น การปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุ เป็นต้น

2. คำจำกัดความ

2.1 การปิดกั้นและการปิดล้อม หมายถึง การแสดงขอบเขตอันตราย พื้นที่ปฏิบัติงาน พื้นที่ที่มีความเสี่ยง หรือโอกาสที่จะเกิดอันตราย รวมถึงพื้นที่ที่กองเก็บวัตถุ อุปกรณ์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นการลดความเสี่ยงและให้เกิดความปลอดภัยแก่พนักงาน ผู้ธุรกิจ ผู้เยี่ยมชม และบุคคลอื่นๆ

2.2 สัญลักษณ์การล้อมพื้นที่ขาวแดง หมายถึง อันตรายห้ามเข้า เป็นการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ที่มีอันตรายสูง ทั้งนี้อนุญาตให้เฉพาะผู้ปฏิบัติงาน ผู้ทำการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่เข้าได้เท่านั้น หากจำเป็นต้องเข้าพื้นที่ ต้องได้รับการอนุญาตจากผู้ควบคุมงาน หรือผู้ทำการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่

2.3 สัญลักษณ์การล้อมพื้นที่เหลืองดำ หมายถึง ระวังอันตราย เป็นการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ที่มีโอกาสได้รับอันตรายจากการเข้าไปในพื้นที่ปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ทั้งนี้อนุญาตให้เข้าไปในพื้นที่ได้ แต่ต้องให้ความระมัดระวังและต้องมีมาตรการป้องกันที่เพียงพอ เช่น อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เป็นต้น

2.4 สัญลักษณ์การล้อมพื้นที่พิเศษต่างๆ หมายถึง การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ที่ต่อ วัตถุประสงคในการแจ้งหรือสื่อสารอันตราย การแสดงขอบเขตตามกฎหมาย มาตรฐานและข้อกำหนดอื่นๆ เช่น รังสี เป็นต้น

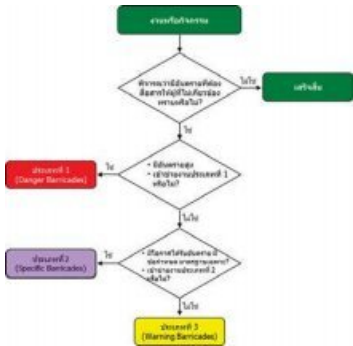
2.5 ป้ายสัญลักษณ์ชี้ถึงอันตราย หมายถึง ป้ายสัญลักษณ์ที่ระบุวัตถุประสงค์ของการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ โดยระบุถึงอันตราย ระดับการใช้ PPE ผู้ควบคุมงาน ระยะเวลาของการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ เป็นต้น

3. มาตรฐานและแนวทางในการจัดทำขั้นตอนระเบียบปฏิบัติงาน

- การพิจารณาการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	49 / 54

- เพื่อความปลอดภัยของพนักงาน ผู้ธุรกิจ และผู้เยี่ยมชม กิจกรรมหรืองานดังต่อไปนี้ ต้องพิจารณาเปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน
- 1) กิจกรรมหรืองานที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากวัตถุร่วงหล่นจากที่สูง การรั่วไหลของสารเคมีหรือวัตถุอันตราย รวมถึงระดับของแรง เสียง ความร้อน ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย
 - 2) กิจกรรมหรืองานที่อาจก่อให้เกิดหลุมบ่อ หรือช่องเปิด ที่อาจทำให้บุคคลหรือส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายตกลงไป
 - 3) กิจกรรมหรืองานที่มีการใช้เครื่องจักร เครื่องมือ ที่ก่อให้เกิดการเคลื่อนที่หรือเคลื่อนวัสดุกระเด็น เช่น เครน
 - 4) เหตุผิดปกติที่ก่อให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมีหรือวัตถุอันตรายจากภาชนะ Primary containment
 - 5) กิจกรรมหรืองานที่ต้องการสื่อสาร ให้เป็นพื้นที่ควบคุมหรือเพื่อ ให้อันตราย เช่น พื้นที่กองเก็บวัสดุ เป็นต้น
- โดยมีแนวทางการพิจารณาและตัดสินใจเพื่อเปิดกั้นและล้อมพื้นที่ตามขั้นตอนดังนี้



3.2 ประเภทของการกั้นพื้นที่

- 1) **ประเภทที่ 1 (Danger Barricade)** หมายถึง อันตรายห้ามเข้า เป็นการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ที่มีอันตรายสูง ทั้งนี้อนุญาตให้เฉพาะผู้ปฏิบัติงาน ผู้ทำการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่เข้าได้เท่านั้น หากจำเป็นต้องเข้าพื้นที่ ต้องได้รับการอนุญาตจากผู้ควบคุมงาน หรือผู้ทำการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ตัวอย่างเช่น
- งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work I)
 - ช่องเปิดหรือการเปิดพื้นที่ที่มีโอกาสทำให้คนตกลงไปได้ หรือช่องเปิด Handrail ที่มีความสูงกว่า 1.8 เมตร ขึ้นไป เป็นต้น

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	50 / 54

- งาน High-pressure Water Jetting (ที่ใช้เครื่องมือที่แรงดันตั้งแต่ 200 Bar ขึ้นไป)
- งานทดสอบอุปกรณ์ด้วยแรงดัน (Pressure Test)
- งานในที่อับอากาศ (Confined Space Entry)
- ผู้ไฟฟ้า
- งานติดตั้งหรือรื้อถอนนั่งร้าน (Scaffolding)
- Flushing อุปกรณ์
- งาน Loading/Unloading สารเคมี
- งานยกเคลื่อนย้ายอุปกรณ์โดยใช้ปั้นจั่น (Crane, HIAB)
- การทำงานบนพื้นที่ห้อยด้วยที่มียกที่อุปกรณ์จะตกลงไปยังด้านล่าง (เช่น Grating ต้องกั้นพื้นที่ด้านล่าง หรือปิดพื้นที่ไม่ให้มีช่องโหว่)
- LOTO & LB without clear condition ที่มีการรั่วไหลออกสู่บรรยากาศ



- 2) **ประเภทที่ 2 (Specific Barricade)** หมายถึง การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่เพื่อวัตถุประสงค์ในการแจ้งหรือสื่อสารอันตรายตามกฎหมายมาตรฐาน และข้อกำหนดอื่นๆ โดยใช้สัญลักษณ์หรือสี ตามกฎหมายหรือมาตรฐานสากลกำหนด ตัวอย่างเช่น
- การปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี (Radioactive) อันตรายทางชีวภาพ (Biological Hazard)



- 3) **ประเภทที่ 3 (Warning Barricade)** หมายถึง ระวางอันตราย เป็นการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ที่มีโอกาสได้รับอันตรายจากการเข้าไปในพื้นที่ปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ทั้งนี้อนุญาตให้เข้าไปในพื้นที่ได้ แต่ต้องมีความระมัดระวังและต้องมีการป้องกันที่เพียงพอ เช่น อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เป็นต้น ตัวอย่างเช่น
- งานหุ้มหรือฉนวน Insulation

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	51 / 54

- งานทำความสะอาดสารเคมี (Chemical Cleaning)
- งานทาสี (Painting)
- พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ชั่วคราวหรือติดตั้งที่ได้รับอนุญาตให้วางในพื้นที่จากเจ้าของพื้นที่แล้ว
- การใช้ Air compressor หรือ Generator
- สัมผัสน้ำมัน รอกจัด
- การถอดรถในเขตกระบวนการผลิต (งานจราจร)
- งานตัดหญ้า
- การปิดกั้นพื้นที่เพื่อใช้ประโยชน์ในการเก็บข้อมูลเพื่อสอบสวนอุบัติเหตุ
- สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยอื่นๆ (Unsafe Condition) ที่ห้ามการพิจารณาจากภาระงานของเจ้าของพื้นที่ (ซึ่งไม่เข้าข่ายการกั้นพื้นที่ประเภท 2 : Specific Barricade)



3.3 ข้อกำหนดของการติดตั้งวัตถุอุปกรณ์ปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่

1) **ประเภทที่ 1 (Danger Barricade)**

- 1.1 สีและสัญลักษณ์ โดยที่สีที่ใช้เป็นสัญลักษณ์เป็นสีขาว-แดง (อันตรายห้ามเข้า)
 - 1.2 วัสดุและอุปกรณ์ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่มีอันตรายสูง จะต้องใช้วัสดุที่มีความแข็งแรง ทนทาน เช่น พลาสติก ฉาข่าย โซฟลาติก เชือก
 - 1.3 การติดตั้ง การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่จะต้องทำการติดตั้งและปิดล้อมโดยใช้วิธีการ วัสดุ และอุปกรณ์ อย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้
- กรณีใช้เสา
- 1) เสาและเครื่องกั้นจะต้องทำจากวัสดุที่มีขนาดแข็งแรง
 - 2) เสาแต่ละต้นจะต้องห่างกันไม่เกิน 2 เมตร
- กรณีใช้ท่อบังรั้ว
- 1) เครื่องกั้นหรือท่อบังรั้วขึ้นจำนวนสูงอยู่ระหว่าง 90-110 เซนติเมตร
 - 2) เครื่องกั้นหรือท่อบังรั้วขึ้นกลางความสูงอยู่ระหว่าง 45-55 เซนติเมตร
 - 3) เสาหรือฐานก้ำขึ้นจะต้องมั่นคงแข็งแรงเพื่อป้องกันล้ม
- กรณีอื่นๆ สามารถใช้เป็นกองกรวยหรือ Block Barrier ที่มีความมั่นคงแข็งแรงได้โดย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/03/2020
Document Number	SE-O-0001 : 025	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	Page	52 / 54

- 1) การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่จะต้องห่างจากแหล่งอันตรายไม่น้อยกว่า 1 เมตร ในกรณีที่ไม่สามารถปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ได้ห่างจากพื้นที่ 1 เมตร ให้ใช้ของพื้นที่เป็นอุปสรรค
- 2) การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่เพื่อป้องกันความเสียหายของอุปกรณ์ เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง จะต้องปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ตามข้อกำหนดประเภทนี้ด้วย
- 3) พื้นที่ปฏิบัติงานที่เข้าข่ายงานบนที่สูง จะต้องปฏิบัติตามมาตรฐานการทำงานบนที่สูง

2) **ประเภทที่ 2 (Specific Barricade)**

- 2.1 สีและสัญลักษณ์ โดยที่สีที่ใช้เป็นสัญลักษณ์เฉพาะ
- 2.2 วัสดุและอุปกรณ์ การปิดกั้นและการปิดล้อมพื้นที่มีอันตราย จะต้องใช้วัสดุที่มีความแข็งแรง ทนทาน เช่น พลาสติก ฉาข่าย โซฟลาติก เชือก
- 2.3 การติดตั้ง การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ เช่น รังสี อันตรายทางชีวภาพ ให้เป็นไปตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องทั้งนี้ การติดตั้งและปิดล้อมพื้นที่ด้วยวัสดุและอุปกรณ์สำหรับการปิดกั้นและปิดล้อม ให้ใช้วิธีการอย่างใดอย่างหนึ่งตามข้อ 1.3

3) **ประเภทที่ 3 (Warning Barricade)**

- 3.1 สีและสัญลักษณ์ โดยที่สีที่ใช้เป็นสัญลักษณ์เป็นสีเหลือง-ดำ (ระวังอันตราย)
- 3.2 วัสดุและอุปกรณ์ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ที่มีอันตราย จะต้องใช้วัสดุที่มีความแข็งแรง ทนทาน เช่น พลาสติก ฉาข่าย โซฟลาติก เชือก
- 3.3 การติดตั้ง การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ทั้งการติดตั้งและปิดล้อมพื้นที่ด้วยวัสดุและอุปกรณ์สำหรับการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ให้ใช้วิธีการอย่างใดอย่างหนึ่งตามข้อ 1.3

3.4 ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 1) งานขุด หลุมบ่อ ช่องเปิด พื้นที่ต่างระดับ ต้องปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ด้วย Hard Barricades และจะต้องห่างจากขอบหลุม ช่องเปิด อย่างน้อย 1 เมตร ในกรณีที่ไม่สามารถปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ได้ห่างจากพื้นที่ 1 เมตร ให้ใช้ของพื้นที่เป็นอุปสรรค
- 2) ห้ามใช้โซปเปก เนื่องจากไม่ใช่วัสดุที่มีความแข็งแรง ทนทาน
- 3) กรณีที่มีหลายประเภทงานใน Work permit เดียวกัน ให้พิจารณาเลือกแนวปฏิบัติ Barricade ของงานที่มีความเสี่ยง และอันตรายสูงสุด
- 4) กรณีงานที่ไม่มีในตารางทั้ง 3 ประเภท เช่น เทปูน ก่ออิฐ ก่อสร้าง หรืออื่นๆ ให้พิจารณาเข้าข่าย ตามข้อกำหนด Barricade ประเภทที่ 3
- 5) ป้ายสัญลักษณ์ชี้แจ้งอันตราย จะต้องมีการติดตั้งไว้ที่จุดเข้าออก หรือช่องเปิดสำหรับรถเข้าออกพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีการปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ อย่างน้อย 1 ป้าย โดยมีขนาด A4 และมีข้อความดังต่อไปนี้

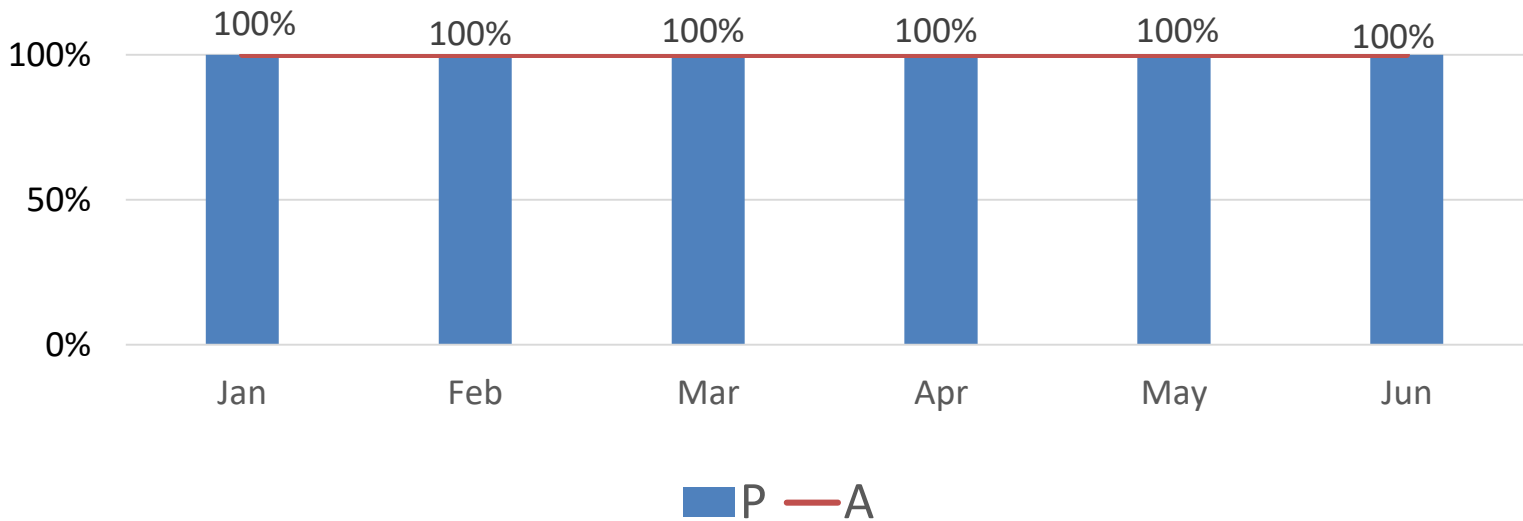


ภาคผนวก 29

การตรวจสอบความพร้อมก่อนขับรถของพนักงานขับรถ



Alcohol & Drug Test 100% มค - มิย. 65



Truck Inspection	Truck		P/A	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
	Truck 111	100%	P	100%	100%	100%	100%	100%	100%
			A	100%	100%	100%	100%	100%	100%
			จำนวนคันตามจริง	111	111	111	111	111	111
			จำนวนคันตามแผน	111	111	111	111	111	111

Behaviors



จอดรถในพื้นที่กำหนด
ดับเครื่องยนต์ รongหมอนหนุน
ล็อกล้อทุกจุดตามที่กำหนด



รอในพื้นที่กำหนด
ระหว่างขึ้น - ลงสินค้า



ปิดล็อกประตูตู้ทุกจุด
ก่อนเคลื่อนรถ



โดยหลังมีผู้ให้สัญญาณทุก
ครั้ง



แต่งกายตามกฎความ
ปลอดภัย สวมใส่รองเท้า
Safety ทุกครั้ง



ใช้รถผ่านการตรวจสอบสภาพ